

技术说明

20-24/34/94 | 2K 填充中涂底漆



填充中涂底漆

- 高固体份中涂底漆，干燥快，易打磨
- 大面积裸露金属修补时需要先使用 27-10 2K 磷化底漆

1. 不同灰度底漆的搭配

(产品混合比例如下表所示)

灰度底漆 / 混合体积比%	20 - 34 白	20 - 24 灰	20 - 94 黑
白	100 %		
浅灰	50 %	50 %	
灰		100 %	
深灰		50 %	50 %
黑			100 %

2. 应用

	混合比例 4 : 1 : 1	体积比 100% 25% 25%	20- 50-10, -15, -20 60-10, -20, -30, -40, (-05)
	喷涂粘度 DIN 4, 20°C	20 - 24 秒	
	活化时间	1 小时 / 20°C	
	喷枪	兼容喷枪 1.6 - 1.8 毫米, 2.0 巴	
	喷涂层数 膜厚	标准喷涂 2 层 50 - 70 微米	高膜厚喷涂 3 - 4 层 100 - 200 微米

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2017

技术说明

20-24/34/94 | 2K 填充中涂底漆



3. 干燥/打磨

	干燥	标准	20°C, 3 小时	60°C, 30 分钟
		高膜厚	20°C, 16 小时	60°C, 40 分钟
	红外线	(短波)	8 分钟	
		(中波)	10 – 15 分钟	
	干磨 轨道式打磨机	P400 / P500		
	湿磨	P800		

安全指引:

2004/42/IIIB(cII) (540)530: 欧盟标准对这类产品的 VOC 限制是不超过 540 克/升. 本产品的 VOC 含量是 530 克/升.

- 产品仅供专业人士使用
- 产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒



技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2017