

技术说明

20-95| 2K 免磨中涂漆，黑



1. 免磨中涂漆涂装工艺

- 高固体份的湿碰湿中涂底漆
- 无需打磨
- 容易喷涂
- 带电泳涂层的新工件无需打磨
- 与 20-35 2K 免磨中涂漆混合, 可调出不同的灰度.

2. 应用

	混合比例 3 : 1 : 1	体积比: 100% 33% 33%	20-95 50-10, 50-15 60-20, -30
	喷涂粘度 DIN 4, 20°C		16 – 19 秒
	活化时间		2 小时 / 20°C
	喷枪	HVLP 喷枪 1.3 毫米 2 巴, 风帽气压 0.7 巴	兼容喷枪 1.3 – 1.4 毫米, 2.0 巴
	喷涂层数 膜厚	2 (先喷1 层于原子灰整平处, 再喷涂于整个需要喷涂的区域)	20 – 35 微米
	闪干 20°C		素色 10 分钟 / 面漆 / 金属底色漆 (哑光) 15 – 20 分钟

安全指引：

2004/42/IIIB(cII)(540)530: 欧盟标准对这类产品的 VOC 限制是不超过 540 克/升. 本产品的 VOC 含量是 530 克/升.

- 产品仅供专业人士使用
- 产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用用户前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2018