

技术说明

21-11 | 2K 塑料底漆 VOC



1. 性能

- 经济型修补用底漆或填充中涂底漆，适用于车身上所有可喷涂的塑料底材
- 附着力好, 可用于增强三工序色漆喷涂的附着力，也可用作单工序面漆与底材之间的填充中涂底漆
- 用作打磨中涂漆时, 必须 60 ° C 强制干燥 30 分钟

2. 应用

	混合比例 4 : 1 : 1	体积比: 100% 25% 25%	21-11 50-15 60-10, -20
	喷涂粘度 DIN 4, 20°C	17 – 19 秒	
	活化时间	3.5 小时 / 20°C	
	喷枪	HVLP 1.3 毫米, 0.7 巴风帽风压	兼容喷枪 1.3 – 1.4 毫米, 2.0 巴
	喷涂层数 膜厚	填充中涂底漆 $\frac{1}{2} + 1$ 30 – 40 微米	底漆 1 约 20 微米
	闪干, 20°C	20 分钟	

或

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用用户前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

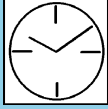

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2017

技术说明

21-11 | 2K 塑料底漆 VOC



3. 打磨

	干燥	60°C, 30 分钟
	干磨 轨道式打磨机	P400 / P500

安全指引:

2004/42/IIIB(cII)(540)539: 欧盟标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 540 克/升. 此产品的 VOC 是 539 克/升.

产品仅供专业人士使用.

产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒.



技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2017