

# 技术说明

## 27-10 | 2K 磷化底漆



### 1. 性能

双组分底漆/填充中涂底漆

- 优异的防锈性能，打磨快速容易
- 可为铝材及镀锌钢材等底材提供良好附着力

不能直接在其表面喷涂水性底漆，例如 baslac 45 底色漆。

对于磨穿或小面积修补可先喷涂 20-24, 20-34 或 20-94 2K 填充中涂底漆，之后再喷涂 45-系列底色漆。

### 2. 应用

	混合比例 2 : 1 : 30%	体积比	100% 50% 30%	27-10 57-10 或 57-30 (大型车辆) 60-10,60-20,60-30
	喷涂粘度 DIN 4, 20°C			16 秒
	活化时间			48 小时 / 20°C
	喷枪	HVLP 喷枪		兼容喷枪
		1.3 毫米, 2 巴, 0.7 巴风帽气压		1.3 毫米, 2.0 巴
	喷涂层数 膜厚			1 10 – 15 微米

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 12/2018

# 技术说明

## 27-10 | 2K 磷化底漆



### 3. 闪干 / 干燥 和 打磨



20°C 闪干

约 10 分钟

#### 安全指引:

**2004/42/IIIB(cIII) (780)760:** 欧盟标准对这类产品的 VOC 限制是不超过 780 克/升. 本产品的 VOC 含量是 760 克/升.

产品仅供专业人士使用

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒



技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 12/2018