

技术说明

49- | 45 系列底色漆



1. 性能

- 49 系列色漆很少用于颜料、底色漆和清漆工艺
- 这些稀有颜料无法通过调配获得
- 某些特殊效果漆只能由稀有颜料调配而成

2. 应用

- 使用前请充分摇匀

	步骤 1	根据色号在颜色配方数据库查询该颜色是否需要一个底层漆作为步骤 1 来达到满意的颜色效果
	混合比例 100 : 70	100% 体积比, 45 系列底色漆包括 49-限量版色母或其他需要的色母 70% 体积比, 60-10, 60-20, 60-30, 60-40
	喷涂粘度 DIN 4, 20°C	约 16-22 秒
	活化时间	在特定塑料容器中报讯一周
	喷枪	HVLP 喷枪 1.3 – 1.4 毫米 2.0 巴 0.7 巴风帽气压
	喷涂层数 膜厚	2 + 1/2 约 10 – 15 微米

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息, 可以在未知会使用者前作修改, 也不影响既有合同中约定的产品品质 (产品规格)。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

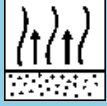
BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2017

技术说明

49- | 45 系列底色漆



3. 干燥



20°C 闪干

至哑光

安全指引:

2004/42/IIIB(d) (420)419: 欧盟标准对这类产品的 **VOC** 限制是不超过 **420** 克/升. 本产品的 **VOC** 含量是 **419** 克/升.

产品不排除含有小于 **0.1** 微米的颗粒

产品不排除含有小于 **0.1** 微米的颗粒



技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2017