

技术说明

50-45 | 2K 底色漆添加剂



1. 性能

- 水性底色漆添加剂
- 某些汽车生产厂商的特殊工艺建议在 45- 系列底色漆中使用 50-45 2K 底色漆添加剂
- 可用作 45- 系列素色漆或三工序系统底层素色漆的添加剂，可增加漆膜硬度和抗胶带性能

2. 应用

	混合比例	体积比 100% 45- solid color 5% 50-45 70% 45-R45
	按照配方将色母等搅拌均匀后加入 50-45 仔细搅拌，再加入 45-R45 搅拌均匀。	*如果底色漆配方中含有 45-R45, 则不能使用 50-45 底色漆添加剂。
	喷涂粘度 DIN 4, 20°C	18 – 25 秒
	活化时间	2 小时 / 20°C
	喷枪	HVLP 1.4 毫米 2.0 巴, 风帽风压 0.7 巴
	喷涂层数 膜厚	素色或打底色 2 – 3 20 – 25 微米

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2017

技术说明

50-45 | 2K 底色漆添加剂



3. 干燥

干燥时间根据气候条件和使用的设备作调整

	干燥	20°C 60°C	约 15 分钟 约 10 分钟 + 冷却
	红外线干燥		
	1 st 层		闪干至哑光, 约 10 – 15 min.
	2 nd 层		40 – 50°C (最高 70°C) 表面温度且表面哑光 + 冷却

安全指引：

产品仅供专业人士使用。
产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒



技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2017