

技术说明

60-05 | 速干稀释剂



1. 性能

用于百事利清漆(VOC 型) 和 2K 中涂底漆的速干稀释剂

- 减少干燥时间
- 加快表干速度, 推高固化性能

在温度大于 25°C 时, 不能在中涂底漆中添加 60-05 速干稀释剂

2. 应用于清漆

	混合比例 2 : 1 + 10%	VOC 清漆: 100% 体积比 50% 体积比 10% 体积比	40-440, 40-450 50-420, 50-415 60-05
	喷涂粘度 DIN 4, 20°C		16 - 22 秒
	活化时间		45 分钟 / 20°C
	喷枪	HVLP 喷枪 1.3 毫米 2.0 巴, 0.7 巴风帽气压	兼容喷枪 1.3 毫米, 2.0 巴
	喷涂层数 膜厚	$\frac{1}{2} + 1$ 40 - 60 微米	2 40 - 60 微米

3. 干燥

	20°C 干燥 60°C 干燥	4 小时 20 分钟	3 小时 20 分钟
	红外线(短波) (中波)	6 分钟 8 - 12 分钟	

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息, 可以在未知会使用用户前作修改, 也不影响既有合同中约定的产品品质 (产品规格)。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2017

技术说明

60-05 | 速干稀释剂



4. 用作填充中涂底漆

		中涂底漆	
	混合比例 4 : 1 + 1	100%体积比 25%体积比 25%体积比	20-24, -34, -94- 50-10, 50-15 60-05
	喷涂粘度 DIN 4, 20°C	20 – 24 秒, 按不同产品确定	
	活化时间	20 分钟 / 20°C	
	喷枪	HVLP 喷枪 1.6 – 1.8 毫米, 0.7 巴风帽气压	兼容喷枪 1.6 – 1.8 毫米, 2.0 巴
	喷涂层数 膜厚	2 50 – 70 微米	

5. 干燥

	20°C 干燥 60°C 干燥	1.5 小时 15 分钟
	红外线 (短波)	6 分钟
	打磨: 手磨	P800
	打磨: 轨道式打磨机	P400 – P500

安全指引:

产品仅供专业人士使用

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息, 可以在未知会使用用户前作修改, 也不影响既有合同中约定的产品品质 (产品规格)。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2017