技术说明

60-05 | 速干稀释剂



1. 性能

用于百事利清漆(VOC型)和 2K中涂底漆的速干稀释剂

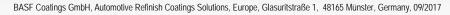
- 减少干燥时间
- 加快表干速度,推高固化性能

在温度大于 25℃时,不能在中涂底漆中添加 60-05 速干稀释剂

2. 应用于清漆

, , , , , ,			
	混合比例 2 : 1 + 10%	VOC 清漆:100%体积比40-440, 4050%体积比50-420, 5010%体积比60-05	
s	喷涂粘度 DIN 4, 20℃	16 –22 秒	
	活化时间	45 分钟 / 20°C	
****	喷枪	HVLP 喷枪 1.3 毫米 2.0 巴, 0.7 巴风帽气压	兼容喷枪 1.3 毫米, 2.0 巴
	喷涂层数 膜厚	½ + 1 40 – 60 微米	2 40 – 60 微米
3. 干燥			1
	20°C 干燥 60°C 干燥	4 小时 20 分钟	3 小时 20 分钟
	红外线(短波) (中波)	6 分钟 8 – 12 分钟	

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用,使用者应根据实际情况作测试并按需作调整;这些数据不能视作某项性能的保证,该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述,图表,数据,应用比例,重量等只是作为通用信息,可以在未知会使用者前作修改,也不影响既有合约中约定的产品品质(产品规格)。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规.





技术说明

60-05 | 速干稀释剂



4. 用作填充中涂底漆

		中涂底漆	
	混合比例 4 : 1 + 1	25%体积比	20-24, -34, -94- 50-10, 50-15 60-05
s	喷涂粘度 DIN 4, 20°C	20 – 24 秒,按不同产品确定	
	活化时间	20 分钟 / 20°C	
***	喷枪	HVLP 喷枪 1.6 – 1.8 毫米, 0.7 巴风帽气/	兼容喷枪 压 1.6 – 1.8 毫米, 2.0 巴
	喷涂层数 膜厚	2 50 – 70 微米	

5. 干燥

20℃ 干燥 60℃ 干燥	1.5 小时 15 分钟
红外线 (短波)	6 分钟
打磨: 手磨	P800
打磨: 轨道式打磨机	P400 – P500
	The second secon

安全指引:

产品仅供专业人士使用 产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用,使用者应根据实际情况作测试并按需作调整;这些数据不能视作某项性能的保证,该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述,图表,数据,应用比例,重量等只是作为通用信息,可以在未知会使用者前作修改,也不影响既有合约中约定的产品品质(产品规格)。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2017

