

技术说明

81-30 | 多功能可调，底盘漆



1. 性能

HS – VOC 单步骤底盘涂装漆

- 易施工，高效率
- 适合大面积
- 喷涂于底盘后，对底材有很好的防腐保护作用
- 可以作为可调色填充底漆用于双步骤工艺；或做为直接施涂于喷砂处理后金属底材的单步骤产品。

2. 应用 / 可调色填充中涂底漆

	预混合比例	体积比:	70 81-30- 30 30CV (搅拌均匀)
	混合比例	体积比:	100 81-30 / 30CV- 预混合物 33 51-520, -515, -530 10-20 60-10, -20, -30, -40 (搅拌均匀)
	喷涂粘度 DIN 4, 20°C		约 25 – 35 秒
	活化时间		2 小时 / 20°C
	HVLP 喷枪		1.7-1.9 毫米 2.0 巴, 风帽气压 0.7 巴
	兼容喷枪		1.6 – 1.8 毫米, 2.2 – 2.5 巴
	无气 / 混合空气		0,28 – 0,33 毫米, 120-180 巴 / + 雾化气压最大 2 巴
	喷涂层数		2
	膜厚		大约 50 – 70 微米

3. 闪干和干燥 / 可调色填充中涂底漆

		标准固化剂	快干固化剂	慢干固化剂
	干燥, 20°C	51-520	51-515	51-530
	干燥, 60°C	60 分钟	45 分钟	60 分钟
		30 分钟	25 分钟	30 分钟

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用用户前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2018

技术说明

81-30 | 多功能可调，底盘漆



2. 应用 / DTM

	预混合比例	体积比: 50 81-30- 50 30CV (搅拌均匀)
	混合比例	体积比: 100 81-30 / 30CV 预混合物 33 51-520, -515, -530 (混合均匀)
	喷涂粘度 DIN 4, 20°C	大约 30 – 40 秒
	活化时间	2 小时 / 20°C
	HVLP 喷枪	1.7-1.9 毫米 2.0 巴, 风帽气压 0.7 巴
	兼容喷枪	1.6 – 1.8 毫米, 2.2 – 2.5 巴
	无气 / 混合空气	0,28 – 0,33 毫米, 120-180 巴 / +雾化气压最大 2 巴
	喷涂层数	2
	膜厚	大约 60 – 150 微米

3. 闪干和干燥 / DTM

		标准固化剂 51-520	快干固化剂 51-515	慢干固化剂 51-530
	干燥, 20°C	16 小时	16 小时	16 小时
	干燥, 60°C	40 分钟	30 分钟	40 分钟

安全指引:

81-30 可调色填充中涂底漆

2004/42/IIIB (c II)(540)530: 欧盟标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 540 克/升. 此产品的 VOC 是 530 克/升

81-30 单步骤底盘漆 (DTM)

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧盟标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 420 克/升. 此产品的 VOC 是 419 克/升

- 产品仅供专业人士使用.
- 产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用用户前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2018