

# 技术说明

## 系统 2



### 环氧底漆系统

特性: 用 2K 环氧填充中涂底漆进行修补

清洁/打磨	70-10 除硅 清洁剂	1x	擦干	打磨受损区域	P 80 - P 150	70-10 除硅 清洁剂	1x	擦干
原子灰	12-20 通用原子灰	56-20 原子灰固化剂	+ 2 - 3 %		20° C 20-30 分钟	P 80 / P 150 / P 240	70-10 1x	擦干
填充中涂底漆	25-30 2K 环氧 填充中涂底漆	55-10 环氧固化剂	60-20, 60-30 稀释剂	4 : 1 : 2	1.6 - 1.9 毫米	2 40 - 50 微米	30 分钟 60° C	P 400 轨道式打磨机
底色漆	45-系列 底色漆	45-R45 稀释剂	100 : 70	1.4 毫米	2 层至遮盖, ½ 效果层	约 10 分钟至哑光		
清漆	40-440 40-450 2K 清漆	50 固化剂	60- 稀释剂	2 : 1	1.3 毫米	2 40 - 60 微米	16 小时 20° C 或 30 分钟 60° C	

#### 安全指引:

产品仅供专业人士使用

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息, 可以在未知会使用者前作修改, 也不影响既有合同中约定的产品品质 (产品规格)。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2017