

# 技术说明 系统 1



## 标准喷涂系统

27-10 / 20-24

特性: 用 2K 磷化底漆及 2K 通用填充中涂底漆进行修补  
20-24 可用 20-34 或 20-94 替代

清洁/打磨	70-10 除硅清洁剂	 1x	 擦干	破坏区域 机械除锈	 P80 – P150	 1x	 擦干	
原子灰	12-20 双组份 原子灰	56-20 原子灰 固化剂	 + 2 – 3 %		 20°C 20 – 30 分钟.	 P80 / P150 / P240	 70-10 1x	 擦干
底漆	27-10 2K 磷化底漆	57-10 磷化底漆 固化剂	60-10, 60-20 60-30 稀释剂	 2 : 1 : 30%	 1.6 – 1.9 毫米	 1 – 2 10 – 15 微米	 约 10 分钟. 20°C	
填充中涂底漆	20-24 2K 填充中涂底 漆	50-10 50-15 2K 固化剂	60- 稀释剂	 4 : 1 : 1	 1.6 – 1.8 毫米	 2 50 – 70 微米	 30 分钟. 60°C 或 3 小时 20°C	 P 400 轨道式打磨机
底色漆	45- 底色漆	45-R45 稀释剂	 100 : 70	 1.4 毫米	 2 层至遮盖 ½ 效果层 t	 约 10 分钟至哑光		
清漆	40- 2K 清漆	50- 固化剂	60- 稀释剂	 2 : 1 或 2 : 1 + 10%	 1.3 毫米	 2 40 – 60 微米	 30 分钟. 60°C 或 3 小时 20°C	

### 安全指引:

产品仅供专业人士使用

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 09/2017