

Техническая информация

Система 3



Стандартная система окраски пластиков

Свойства: Процесс окраски с использованием грунта по пластику 21-10 1К и 2К грунта-наполнителя 20-24, который может быть заменен/смешан с 20-34 или 20-94

Очистка	70-20 Очиститель пластмасс		1x	Зона ремонта: P150 – P600 вся деталь: шлифовальная губка	70-20 Очиститель пластмасс		1x	Вытереть насухо	Нагревание ПУ и полиамид (РА), должны быть нагреты 1 час при T=60°C для удаления смазки и воды		1 ч при 60°C		1x смоченная салфетка		15 мин. при 20°C
Адгезионный грунт	21-10 1К Адгезионный грунт		1.3 мм			1 – 2 тонких, но однородных слоев. 10 мкм					15 мин. при 20°C				
Грунт- наполнитель Шаг 1	20-24 2К Грунт- наполнитель			80-10 Пластифицир ующая добавка							4 : 1				
	Шаг 2	20-24 (Шаг 1) 2К Грунт- наполнитель	50-10, 50-15 2К Отвердитель	60- Разбавитель		4 : 1 : 1		1.6 – 1.8 мм		2 50 – 70 мкм		30 мин. при 60°C		P 400 эксцентриковая машинка	
Эмаль	30- Эмаль	80-10 Пластифи- цирующая добавка		Смесь: 30- / 80-10	50-20 50-30	60- Разбавите- ль		2 : 1 + 10%		2 50 – 70 мкм		16 ч при 20°C или 45 мин. при 60°C			
	или														
Базовая эмаль	35- Базовые краски	60- Разбавитель					2 : 1		1.3 мм		2 (до укрывистости), ½ эффективный		прибл. 10 мин., до поматовения		
Лак	40- 2К Лак	80-10 Пластифи- цирующая добавка		Смесь: 40- / 80-10	50- Отвердите- ль	60 Разбавите- ль		2 : 1 + 10% Или 2 : 1 + 30%		2 40 – 60 мкм		16 ч при 20°C или 45 мин. при 60°C			

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

Техническая информация Система 3



Стандартная система окраски Новые пластики

Свойства: Процесс окраски с использованием грунта по пластику 21-11 2К

Очистка	70-20 Очиститель пластмасс	 1x	 Вытереть насухо	Шлифовка зоны ремонта P80 – P600 вся деталь: шлифовальная губка	70-20 Очисти тель пластм асс	 1x	 Вытереть насухо	Нагрев вспененного PU и P) для удаления пресс-смазки	 1 час при 60°C	 1x смоченная салфетка
Грунт- наполнитель	21-11 2К Грунт- наполните ль	50-15 2К Отвердитель	60- Разбави тель	 4 : 1 : 1	 1.3 мм	 1 ½ 30-40 мкм	 20 мин. 20°C			
Базовая эмаль	35- Базовые краски	60- Разбавитель		 2 : 1	 1.3 мм	 2 (до укрывистости), ½ эффективный	 прил. 10 мин., до поматовения			
Лак	40- 2К Лак	80-10 Пластифи цирующая добавка	 4 : 1	Смесь: 40- / 80-10	50- Отвердите ль	60 Разбавите ль	 2 : 1 + 10% Или 2 : 1 + 30%	 2 40 – 60 мкм	 16 ч при 20°C или 45 мин. при 60°C	

Техника безопасности:

Продукт предназначен для профессионального применения.

Продукт может содержать частицы размером < 0.1 мкм.

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологом проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 04/2018