

技术说明

20-35

20-35 2K 免磨白中涂 (亚太版)



免磨填充中涂底漆

- 高固体份, 湿碰湿的填充中涂底漆
- 5天之内可喷涂其它产品而无需打磨
- 易喷涂
- 无需打磨新工件的电泳涂层
- 大面积裸金属修补漆先使用27-10 2K 磷化底漆

根据灰度需要, 能与 20-95 混合得到不同的灰度.

施工

	混合比例 3:1:1	100 %体积比	20-35
		33 %体积比	50-10, -15, -20
		33 %体积比	60-20, -30
	20°C粘度	DIN 4: 16-19 秒	
	活化时间 20°C	2 小时	
	HVLP 喷枪		
	喷嘴尺寸	1.3	
	喷涂气压	2 巴	
	风帽气压	0.7 巴	
	兼容喷枪		
	喷嘴尺寸	1.3-1.4	
喷涂气压	2 巴		
	喷涂层数	2 (填充区域 1 层+喷涂区域 1 层)	
	膜厚	20-35 微米	
	闪干时间 20°C	15-20 分钟	

安全指引:

- 产品仅供专业人士使用.
- 产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站www.baslac.com.cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

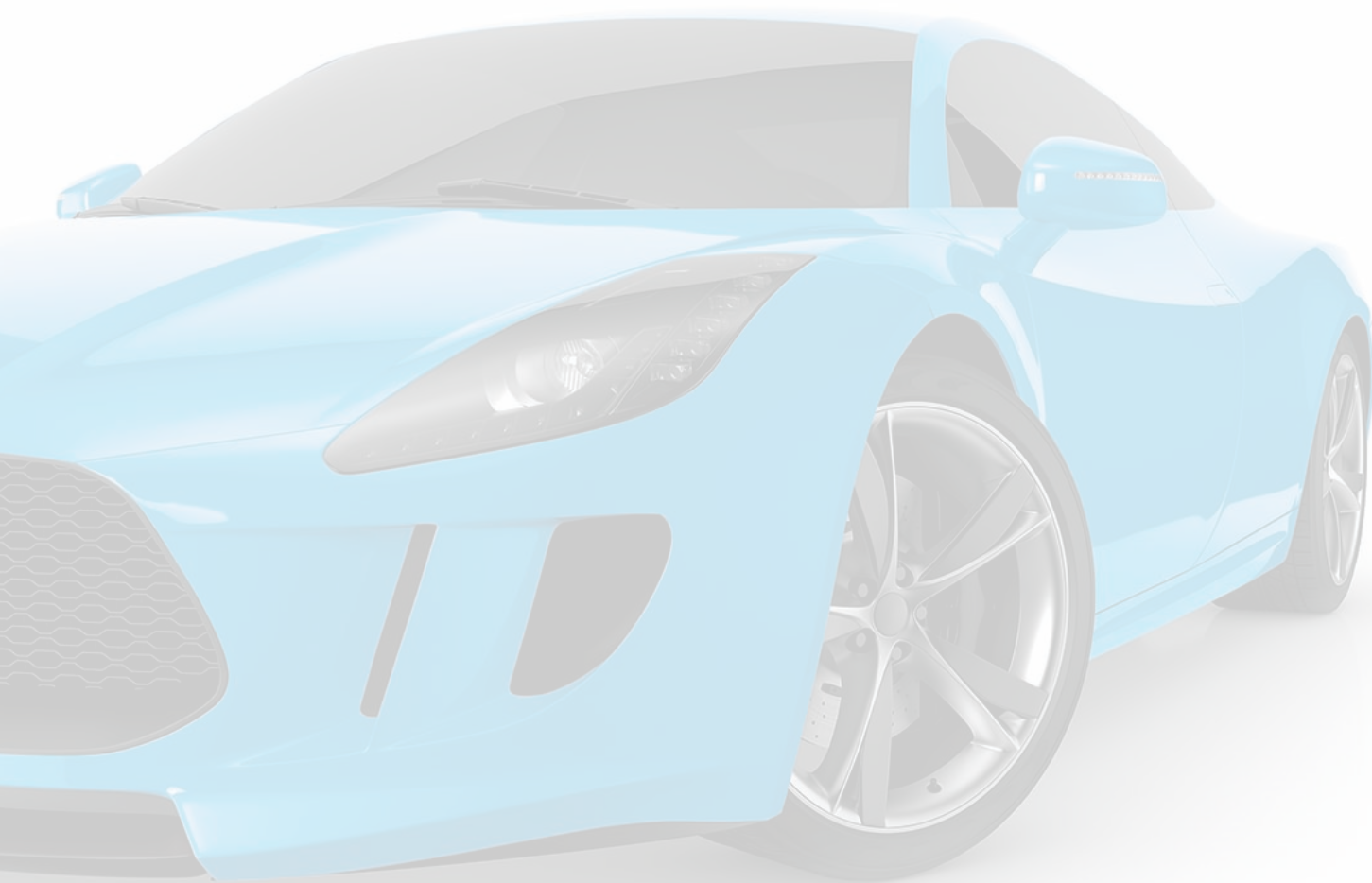
技术说明

20-35

20-35 2K 免磨白中涂 (亚太版)



请注意: 对于汽车修补而言, 除本文件中给出的工艺流程指导外, 也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明, 尤其是与汽车传感器相关的修补指导。



安全指引:

- 产品仅供专业人士使用.
- 产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站www.baslac.com.cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。