

技术说明

20-35

20-35 搭配塑料添加剂 80-10 (亚太版)



20-35搭配塑料添加剂 80-10, 用来提升修补漆的柔韧性。在塑料件修补过程中与 baslac 塑料底漆 21-10/ -20一起施工。

- 增强弹性
- 混溶性好

根据灰度需要, 能与 20-95 混合得到不同的灰度。

施工

	预先混合	100 %体积比	20-35
		25 %体积比	80-10
	混合比例 3:1:1	100 %体积比	预混物
		33 %体积比	50-10, -15, -20
		33 %体积比	60-20, -30
	20°C粘度	DIN 4: 16-19 秒	
	活化时间 20°C	2 小时	
	HVLP 喷枪	喷嘴尺寸	1.3 毫米
		喷涂气压	2 巴
		风帽气压	0.7 巴
	兼容喷枪	喷嘴尺寸	1.3-1.4 毫米
		喷涂气压	2 巴
		喷涂层数	2 (填充区域 1+修补区域 1)
	膜厚	20-35 微米	
	闪干时间 20°C	15-20 分钟	

安全指引:

产品仅供专业人士使用

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站www.baslac.com.cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

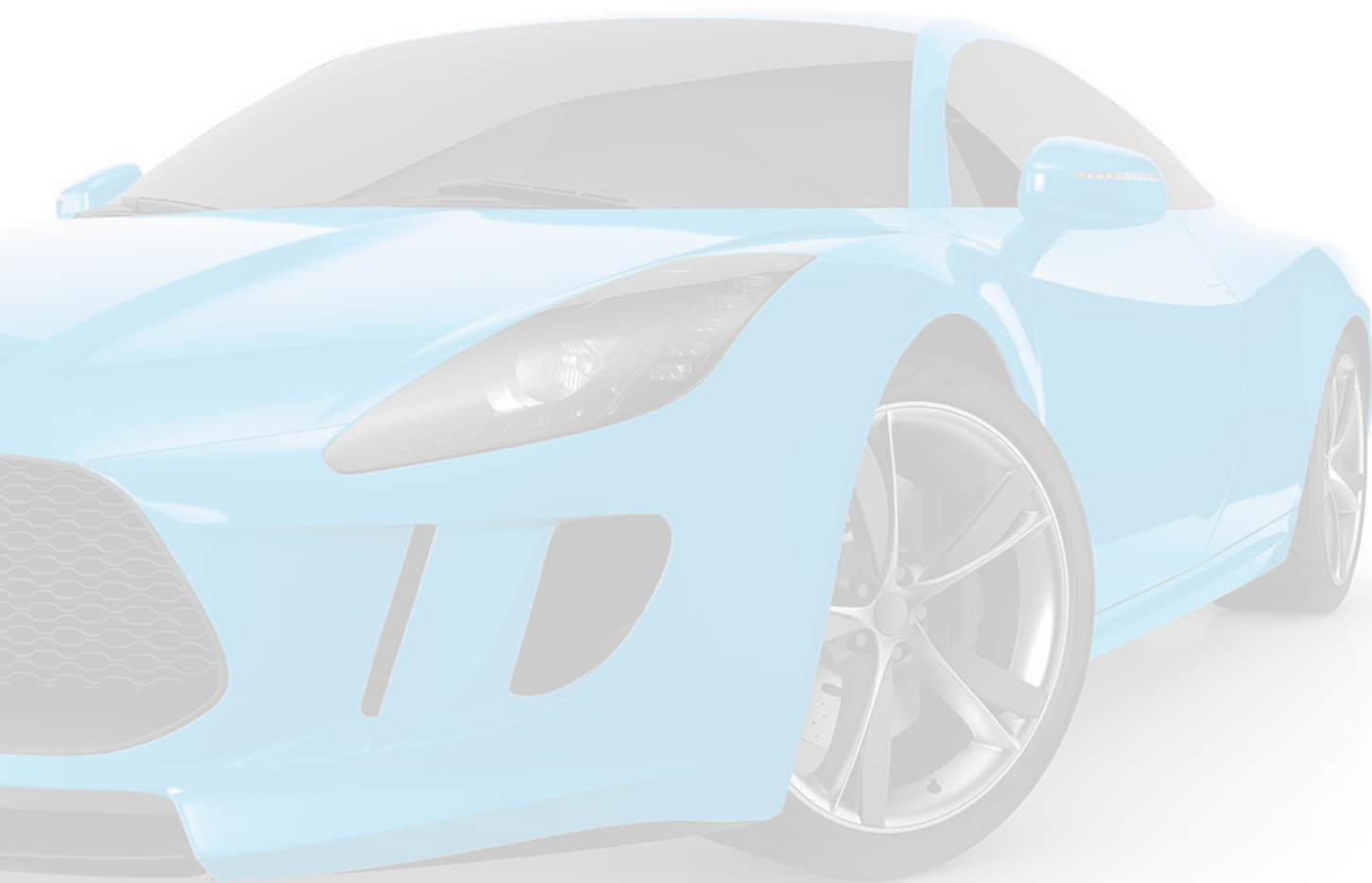
技术说明

20-35

20-35 搭配塑料添加剂 80-10 (亚太版)



请注意: 对于汽车修补而言, 除本文件中给出的工艺流程指导外, 也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明, 尤其是与汽车传感器相关的修补指导。



安全指引:

产品仅供专业人士使用

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站www.baslac.com.cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。