

技术说明

20-94

20-94 搭配速干添加剂 60-05



局部小块板件修补

- 减少干燥时间
- 加快表干速度，推高固化性能

根据灰度需要，能与 20-24 和 20-34 混合得到不同的灰度。
在温度大于25°C时，不能在中涂底漆中添加60-05速干稀释剂

施工

	混合比例 4:1:1	100 %体积比	20-94
		25 %体积比	50-10
		25 %体积比	60-05
	20°C粘度	DIN 4: 20-24 秒	
	活化时间 20°C	20 分钟	
	HVLP 喷枪		
	喷嘴尺寸	1.6-1.8 毫米	
	喷涂气压	2 巴	
	风帽气压	0.7 巴	
	兼容喷枪		
	喷嘴尺寸	1.6-1.8 毫米	
喷涂气压	2 巴		
	喷涂层数	2	
	膜厚	50-70 微米	

安全指引：

产品仅供专业人士使用

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站www.baslac.com.cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

技术说明

20-94

20-94 搭配速干添加剂 60-05



干燥

	20 °C 干燥	1-2 小时
	60 °C 干燥	15 分钟
	红外线 (短波)	6 分钟

磨

	手工湿磨	P800
	轨道式打磨	P400 - P500

请注意: 对于汽车修补而言, 除本文件中给出的工艺流程指导外, 也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明, 尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

安全指引:

产品仅供专业人士使用

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站www.baslac.com.cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。