

技术说明

21-11

2K 塑料底漆 VOC



经济型修补用底漆或填充中涂底漆，适用于车身上所有可喷涂的塑料底材。

- 附着力好
- 可用来增强三工序色漆喷涂的附着力，也可用作单工序面漆与底材之间的填充中涂底漆
- 用作打磨中涂漆时，必须60 °C强制干燥30 分钟

没改性的PP和PE 塑料件是不可喷涂的。 提示：车用塑料件虽然标注PP或PE，实际上都是改性塑料。

施工

	混合比例 4:1:1	100 %体积比 25 %体积比 25 %体积比	21-11 50-15 60-10, -20
	20°C粘度		DIN 4: 17-19 秒
	活化时间 20°C		3.5 小时
	HVLP 喷枪		
	喷嘴尺寸		1.3 毫米
	喷涂气压		2 巴
	风帽气压		0.7 巴
	兼容喷枪		
	喷嘴尺寸		1.3-1.4 毫米
	喷涂气压		2 巴
	喷涂层数		1
	膜厚		20 微米
	闪干时间 20°C		20 分钟
	施工提示		填充中涂底漆: 1/2 + 1, 30 - 40 μm

安全指引：

2004/42/IIIB(CII)(540)539: 欧盟标准对这类产品的VOC 限量是不超过540 克/升. 此产品的 VOC 是539 克/升.
产品仅供专业人士使用.
产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒.

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站www.baslac.com.cn 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

技术说明

21-11

2K 塑料底漆 VOC



请注意: 对于汽车修补而言, 除本文件中给出的工艺流程指导外, 也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明, 尤其是与汽车传感器相关的修补指导。



安全指引:

2004/42/IIIB(cII)(540)539: 欧盟标准对这类产品的VOC限量是不超过540克/升. 此产品的VOC是539克/升.
产品仅供专业人士使用.
产品不排除含有小于0.1微米的颗粒.

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准(产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站www.baslac.com.cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。