

技术说明

27-10

2K 磷化底漆



双组分底漆/填充中涂底漆

- 优异的防锈性能，打磨快速容易
- 可为铝材及镀锌钢材等底材提供良好附着力

不能直接在其表面喷涂水性底色漆，例如baslac 45 底色漆。

对于磨穿或小面积修补可先喷涂 20-24, 20-34 或20-94 2K 填充中涂底漆，之后再喷涂45-系列底色漆。

施工

	混合比例 2:1+30 %	100 %体积比	27-10
		50 %体积比	57-10
		30 %体积比	60-10, -20, -30
	20°C粘度	DIN 4: 16 秒	
	活化时间 20°C	48 小时	
	HVLP 喷枪		
	喷嘴尺寸	1.3 毫米	
	喷涂气压	2 巴	
	风帽气压	0.7 巴	
	兼容喷枪		
	喷嘴尺寸	1.3 毫米	
	喷涂层数	1	
	膜厚	10-15 微米	
	闪干时间 20°C	10 分钟	

安全指引：

2004/42/IIIB(CLII) (780)760: 欧盟标准对这类产品的VOC 限制是不超过780 克/升. 本产品的VOC 含量是760 克/升.
产品仅供专业人士使用
产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站www.baslac.com.cn 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

技术说明

27-10

2K 磷化底漆



请注意: 对于汽车修补而言, 除本文件中给出的工艺流程指导外, 也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明, 尤其是与汽车传感器相关的修补指导。



安全指引:

2004/42/II B(cIII) (780)760: 欧盟标准对这类产品的VOC 限制是不超过780 克/升. 本产品的VOC 含量是760 克/升.
产品仅供专业人士使用
产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站www.baslac.com.cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。