

技术说明

40-450

40-450 搭配哑光添加剂 80-20



用于40-系列清漆的高浓度哑光添加剂

- 容易混和
- 可用于塑料件喷涂，无需再添加80-10柔软添加剂

只调配当天使用的油漆量，经过储存的油漆，光泽度可能会发生变化。

在40- 里面加入适当比例的80-20 可以获得如下光泽度：

混合比例（重量比）

半光

100% 40-

25% 80-20

绸缎光

100% 40-

50% 80-20

丝光

100% 40-

70% 80-20

根据温度表选择固化剂和稀释剂。

施工

	预先混合	100 % 重量比	40-450
		50 % 重量比	80-20
	混合比例 2:1+10 %	绸缎光	
		100 % 体积比	预混物
		50 % 体积比	50-415, -420, -430
	20°C 粘度	10 % 体积比	60-20, -30
			DIN 4: 20-22 秒
	活化时间 20°C		2 小时

安全指引：

产品仅供专业人士使用

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站www.baslac.com.cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

技术说明

40-450

40-450 搭配哑光添加剂 80-20



	HVLP 喷枪	
	喷嘴尺寸	1.3 毫米
	喷涂气压	2 巴
	兼容喷枪	
	喷嘴尺寸	1.3 毫米
	喷涂气压	2 巴
	喷涂层数	2
	膜厚	40-60 微米
	闪干时间 20°C	3 分钟 层间闪干
	施工提示	½ + 1, 可用于立面, (层间不闪干), 约50微米

干燥

		50-415	50-420	50-430
	20 °C 干燥	6 小时	10 小时	16 小时
	60 °C 干燥	20 分钟	30 分钟	40 分钟
	红外线 (短波)		8 分钟	
	红外线 (中波)		10-15 分钟	

请注意: 对于汽车修补而言, 除本文件中给出的工艺流程指导外, 也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明, 尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

安全指引:

产品仅供专业人士使用

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站www.baslac.com.cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。