

# 技术说明

## 45-W00

### 45-W00 搭配底色漆添加剂 50-45



#### 水性底色漆添加剂

- 某些汽车生产厂商的特殊工艺建议在 45- 系列底色漆中使用 50-45 2K 底色漆添加剂
- 可用作 45- 系列素色漆或三工序系统底层素色漆的添加剂，可增加漆膜硬度和抗胶带性能
- 配方中含有色母45-W1012时，不能使用50-45.

干燥时间因气候条件和设备而不同

## 施工

	<b>混合比例</b>	100 %体积比	
		5 %体积比	50-45
	<b>20°C粘度</b>	70 %体积比	45-R45
		1. 按照配方加入 45- 系列色母 之后搅拌均匀. 2. 加入 2K 底色漆添加剂50-45, 立即搅拌均匀. 3. 加入 45-R45 搅拌均匀. 4. 使用前密封保存. 如果配方中有 45-R45, 则不能再添加50-45.	
	<b>20°C粘度</b>	DIN 4: 18-25 秒	
	<b>活化时间 20°C</b>	2 小时	
	<b>HVLP 喷枪</b>		
	喷嘴尺寸	1.4 毫米	
	喷涂气压	2 巴	
	风帽气压	0.7 巴	
	<b>喷涂层数</b>	2 -3	
	<b>膜厚</b>	20-25 微米	
	<b>施工提示</b>	素色或打底色	

#### 安全指引：

#### 安全指引：

产品仅供专业人士使用.

产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站www.baslac.com.cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

# 技术说明

## 45-W00

45-W00 搭配底色漆添加剂 50-45



### 干燥

	20 °C 干燥	15 分钟
	60 °C 干燥	10 分钟 + 冷却
	红外线 (中波)	10-15 分钟 (第一层: 闪干至哑光, 约 10 - 15 分钟; 第二层: 40 - 50°C (最高 70°C) 表面温度且表面哑光 + 冷却)

请注意: 对于汽车修补而言, 除本文件中给出的工艺流程指导外, 也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明, 尤其是与汽车传感器相关的修补指导。



#### 安全指引:

#### 安全指引:

产品仅供专业人士使用。  
产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从baslac网站[www.baslac.com.cn](http://www.baslac.com.cn)或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。