

技术说明

碳纤维材料



碳纤维底材的修补工艺

- 碳纤维材料由嵌入树脂的碳纤维织物组成。这种材料的特点是在低密度下具有高度的稳定性。这就是为什么它们被用于昂贵的跑车或飞机建造。有时你可以在批量生产的运动摩托车上，找到这些材质的零件。如果碳纤维材质被用于汽车车身的生产，它们会被嵌入透明或黄色的树脂中。汽车的单个部件，甚至跑车的完整车身都是用这种材料生产的。碳纤维织物可以嵌入不同种类的树脂中。在汽车配件市场上，经常可以看到“碳纤维外观”的内饰和外饰(镜罩和门把手凹槽)部件。碳纤维可以透过棕色或黑色的透明哑光树脂层，从而看到其中的碳纤维。这个效果特别好

预处理		70-10 除硅清洁剂 1x		擦干		红打磨垫: 70-10 除硅 清洁剂		70-10 除硅清 洁剂 Remover 1x		擦干		70-45 水性漆 清洁剂 1x		擦干
	清漆 40-450 其它信息请参考百事利TDS													

清漆	baslac® 40-450 HS 通用清 漆 VOC	baslac® 50-415, 420 2K 固化剂	baslac® 60-05 快干稀 释剂		2 : 1 + 10%		HVLP 13 毫米 2.0 巴		2 40-60 微米		60 分钟 60°C
	提示：清漆喷好第一层后,可见的表面缺陷(如针孔)可以用油漆填充.层间用轨道式打磨机 (P400–P600)或手动打磨 (P800–P1000)后,可以重复喷涂,直到获得满意的效果.										

高端修补(如要求)

预处理		70-10 除硅清洁剂 1x		P1200		70-10 除硅清洁剂 1x		擦干
	清漆 40-450 其它信息请参考百事利TDS							

清漆	baslac® 40-450 HS通用 清漆 VOC	baslac® 50- 415, 420 2K 固化剂	baslac® 60-20, - 30 稀释剂		2 : 1 + 10%		HVLP 13 毫米 2.0 巴		2 40-60 微米		30 分钟 60°C
	碳纤维材质的品质对修补的最终效果有决定性作用.										

安全指引:
 产品仅供专业人士使用.
 产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒.

产品仅供专业人士使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合约中约定的产品品质（产品规格）。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 11/2021