

Lackierung von Kunststoffteilen

1. Gebrauchen

baslac Kunststoffreiniger und Primer können auf den gängigsten Kunststoffen verwendet werden, die in der Automobilindustrie verwendet werden.

- PRFV-GFK, SMC, BMC, ZMC Glasfaserverstärktes Polyester Prepreg
- PFO-NORYL Polyphenyloxid
- PC (geeignet für Autofeld) Polycarbonat. Vermeiden Sie die Verwendung von Haftgrundierung für die Nachbearbeitung von Helmen im PC
- ABS Acryl-Butadien-Styrol
- ASA Acrylnitril-Styrol-Acrylat
- PP-EPDM Modifiziertes Polypropylen
- PUR Polyurethan-Hartschaum
- PUR FLEX Polyurethan-Weichschaum
- RIM Integral Polyurethan
- PVC Polyvinylchlorid
- PA-NYLON Polyamid
- PBTF-POCAN Polybutylen Terephthalate

2. Eigenschaften

- Verwenden Sie **70-20** als Reiniger für lackierbare Kunststoff-Fahrzeugteile.
- Entfernen Sie alle Arten von Verunreinigungen (z.B. Schimmeltrennmittel und Verkehrsfilme).
- Verwenden Sie dies als ersten Schritt im Vorbereitungsprozess, um eine hervorragende Haftung der nachfolgenden Beschichtungen zu gewährleisten.

3. Substrat

- Eine gründliche Vorbereitung und Reinigung sind für die erfolgreiche Nachbearbeitung von Kunststoffteilen unerlässlich. Das Reinigungs- und Aufbereitungssystem aus Kunststoff ist so konzipiert, dass es die beste Leistung aus den Grundierungs- und Decklacksystemen erzielt.
- * Besonderer Hinweis * Einige PE-Qualitäten gelten als unbezahlbar, und einige Primer sind nicht für die Verwendung auf sehr lösungsmittlempfindlichen Substraten wie Polystyrol (PS) geeignet.

4. Anwendung


























- Tragen Sie **70-20** auf das gesamte zu lackierende Kunststoffteil auf. Verwenden Sie ein sauberes fusselfreies Tuch zum Auftragen und eines zum Abwischen.
- Lassen Sie 70-20 Kunststoffreiniger nicht auf der Oberfläche des Kunststoffs trocknen, wischen Sie ihn gründlich ab.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten basieren auf unseren aktuellen Kenntnissen und Erfahrungen. Angesichts der vielen Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, entbinden diese Daten die Auftragsverarbeiter nicht von der Durchführung eigener Untersuchungen und Tests; Diese Daten implizieren weder eine Garantie für bestimmte Eigenschaften noch die Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck. Alle hierin enthaltenen Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Proportionen, Gewichte usw. dienen nur zu allgemeinen Informationszwecken; sie können sich ohne vorherige Ankündigung ändern und stellen nicht die vereinbarte vertragliche Beschaffenheit der Produkte dar (Produktspezifikation). Es liegt in der Verantwortung des Empfängers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und bestehende Gesetze und Gesetze eingehalten werden.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europa, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany , 11/2021

Standard Lackiersystem - Kunststoffreparaturen

Eigenschaften: Reparaturverfahren mit 21-20 1K Kunststoffgrundierung und 2K Primerfiller 20-24 / 20-34 / 20-94





Reinigung	70-20 Kunststoffreiniger 1x	 70-20 1x	 trocken wischen	Schleifen von beschädigten Stellen P80 – P600 einer Teilesandpolster	70-20 Cleaner Plastik 1x	 1x	 trocken wischen	Erwärmung von PU-Schaum und Polyamid (PA) zur Entfernung von Formtrennmitteln bzw. Wasser 1 h bei 60°C	 1 h bei 60°C	 1x 70-20 und trocken wischen
Körperfüller	12-20 Bodyfiller Universal (nur für Hartplastik)	56-20 Bodyfiller Härter + 2 – 3 %			 20°C/20 – 30 Min.	 P80 / P150 Grobschleifen	 70-10 1x	 trocken wischen	 P240 / P 320 Feinschliff	
Haftgrundierung	21-20 1K Kunststoff Primer	Schütteln Sie die Flasche für 2 min. Material ist gebrauchsfertig	 21-20	 1 – 2 dünn, aber kohärente Mäntel	 5 Min. vor Füllerapplikation					
Primerfiller	20-24/34/94 2K Primerfiller	80-10 Additive Flex Für flexible Kunststoff	 4 : 1							
Primerfiller	Mischung 2K Primerfiller / Additive Flex	50-1050-15 2K Härter	60- Einstellzusatz 4 : 1 : 1	 1,6 – 1,8 mm	 250 – 70 µm	 30 Min. bei 60°C oder 3 h 20°C	 Schleifer P 400orbital			
Decklack	45- Decklack	45 bis R45 Einstellzusatz	 100 : 70	 1,4 mm	 2 (sprühen, um zu bedecken), 1/2	 ca. 10 Min., oder bis Matt				

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten basieren auf unseren aktuellen Kenntnissen und Erfahrungen. Angesichts der vielen Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, entbinden diese Daten die Auftragsverarbeiter nicht von der Durchführung eigener Untersuchungen und Tests; Diese Daten implizieren weder eine Garantie für bestimmte Eigenschaften noch die Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck. Alle hierin enthaltenen Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Proportionen, Gewichte usw. dienen nur zu allgemeinen Informationszwecken; sie können sich ohne vorherige Ankündigung ändern und stellen nicht die vereinbarte vertragliche Beschaffenheit der Produkte dar (Produktspezifikation). Es liegt in der Verantwortung des Empfängers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und bestehende Gesetze und Gesetze eingehalten werden.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europa, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 11/2021

Technische Informationen



Klarlack	40- 2K Klar	50- Härter	60- Einstellzusatz				
				2 : 1 oder 2 : 1 + 10%	1,3 mm	2 40 – 60 µm	30 Min. bei 60°C oder 3 h 20°C
	40-	50-510		4 : 1		1-2 40 – 60 µm	5 Min. bei 60°C oder 1 h 30 Min. bei 20°C



Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten basieren auf unseren aktuellen Kenntnissen und Erfahrungen. Angesichts der vielen Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, entbinden diese Daten die Auftragsverarbeiter nicht von der Durchführung eigener Untersuchungen und Tests; Diese Daten implizieren weder eine Garantie für bestimmte Eigenschaften noch die Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck. Alle hierin enthaltenen Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Proportionen, Gewichte usw. dienen nur zu allgemeinen Informationszwecken; sie können sich ohne vorherige Ankündigung ändern und stellen nicht die vereinbarte vertragliche Beschaffenheit der Produkte dar (Produktspezifikation). Es liegt in der Verantwortung des Empfängers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und bestehende Gesetze und Gesetze eingehalten werden.



















BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europa, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany , 11/2021

Technische Informationen



Standard-Lackiersystem - Neue Kunststoffteile

Eigenschaften: Reparaturprozess mit 21-11 2K Kunststoff Primer VOC

Reinigung	70-20 Kunststoffreiniger	 1x	 trocken wischen	Schürfen Sie das gesamte Gebiet mit Scotch-Brite™ Grey Ultrafine Schleifpad.	70 bis 20 Sauberer Kunststoff	 1x	 trocken wischen	Erwärmung von PU-Schaum und Polyamid (PA) zur Entfernung von Formtrennmitteln bzw. Wasser	 1 h bei 60°C	 1x70-20 und trocken wischen
Primerfiller	21-11 2K Primerfiller	50-15 2K Härter	60- Einstellzusatz	 4 : 1 : 1	 1,3 mm	 1 1/2 30-40 µm	 20 min. 20°C			
Decklack	45- Decklack	45 bis R45 Einsatzzusatz		 100 : 70	 1.4 mm	 2 (sprühen, um zu bedecken), 1/2 passend zum Effekt	 ca. 10 Min., oder bis Matt			
Klarlack	40- 2K Klar	50- Härter	60- Einstellzusatz	 2 : 1 oder 2 : 1 + 10%	 1,3 mm	 2 40 – 60 µm	 30 Min. bei 60°C oder 3 h 20°C			
	40- 2K Klar	50-510 Härter		4 : 1		1-2 40 – 60 µm	5 Min. bei 60°C oder 1 h 30 Min. bei 20°C			

Sicherheitshinweise: Die Produkte sind nur für den professionellen Gebrauch geeignet. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass dieses Produkt Partikel < 0,1 µm enthält.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten basieren auf unseren aktuellen Kenntnissen und Erfahrungen. Angesichts der vielen Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, entbinden diese Daten die Auftragsverarbeiter nicht von der Durchführung eigener Untersuchungen und Tests; Diese Daten implizieren weder eine Garantie für bestimmte Eigenschaften noch die Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck. Alle hierin enthaltenen Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Proportionen, Gewichte usw. dienen nur zu allgemeinen Informationszwecken; sie können sich ohne vorherige Ankündigung ändern und stellen nicht die vereinbarte vertragliche Beschaffenheit der Produkte dar (Produktspezifikation). Es liegt in der Verantwortung des Empfängers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und bestehende Gesetze und Gesetze eingehalten werden.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europa, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 11/2021