

Información técnica

60-05 | Diluyente acelerador



1. Propiedades

Acelerador de secado para lacas baslac (acordes con los límites VOC) e Imprimación aparejo 2K.

- Reducción de los tiempos de secado.
- Mejora el secado de la superficie y el endurecimiento.

A causa de la corta vida útil de la mezcla, no se añade 60-05 Aditivo Racing a la Imprimación aparejo/Aparejo 2K a temperaturas de más de 25 °C.

2. Aplicación de las lacas

	Relación de mezcla 2 : 1 + 10%	Lacas VOC: 100% del vol. 40-440, 40-450 50% del vol. 50-420, 50-415 10% del vol. 60-05	
	Viscosidad de aplicación DIN 4 a 20 °C	16 - 22 s	
	Tiempo de vida de la mezcla	45 min. / 20 °C	
	Pistola	Pistola de gravedad HVLP: 1,3 mm 2,0 / 0,7 bar en la boquilla	Pistola de gravedad convencional: 1,3 mm 2,0 bar
	Número de manos Espesor de película	½ + 1 40 – 60 µm	2 40 – 60 µm

3. Secado

	Secado a 20 °C a 60 °C	4 h 20 min.	3 h 20 min.
	Infrarrojos (o. corta) (onda media)	6 min. 8 – 12 min.	

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen contrato de calidad de los productos (especificación del producto). Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster (Alemania) 07/2017

Información técnica

60-05 | Diluyente acelerador



4. Aplicación de la imprimación aparejo

	Relación de mezcla 4 : 1 + 1	Imprimación aparejo	
		100% del vol.	20-24, -34, -94-
		25% del vol.	50-10, 50-15
		25% del vol.	60-05
	Viscosidad de aplicación DIN 4 a 20 °C	20 – 24 s, dependiendo del producto usado +	
	Tiempo de vida de la mezcla	20 min. / 20 °C	
	Pistola	Pistola de gravedad HVLP: 1,6 – 1,8 mm 2,0 / 0,7 bar en la boquilla	Pistola de gravedad convencional: 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar
	Número de manos Espesor de película	2 50 – 70 µm	

5. Secado de la imprimación aparejo

	Secado a 20 °C a 60 °C	1,5 h 15 min.
	Infrarrojos (o. corta)	6 min.
	Lijado: manual	P800
	Lijado: lijadora orbital	P400 – P500

Instrucciones de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen contrato de calidad de los productos (especificación del producto). Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster (Alemania) 07/2017