

Техническая информация



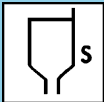


80-20 | Матирующая добавка



1. Свойства

- HS матирующая добавка для лаков 40 Серии и Акриловых эмалей 30 Серии
- Хорошо перемешивается
- При окраске пластиковых деталей используется без пластификатора 80-10
- Добавлять матирующую добавку в смесь необходимо непосредственно перед окраской, так как с течением времени степень глянца может измениться

2. Нанесение

	Эмали 30- по весу частичный глянец	Лаки 40- по весу частичный глянец
 <p>Шаг 1 Соотношение смешивания по весу</p>	<p>100% по весу 30- 25% по весу 80-20</p> <p><u>Шелковисто-глянцевый</u> 100% по весу 30- 35% по весу 80-20</p> <p><u>Шелковисто-матовый</u> 100% по весу 30- 45% по весу 80-20</p>	<p>100% по весу 40- 25% по весу 80-20</p> <p><u>Шелковисто-глянцевый</u> 100% по весу 40- 50% по весу 80-20</p> <p><u>Шелковисто-матовый</u> 100% по весу 40- 70% по весу 80-20</p>
 <p>Шаг 2 Соотношение смешивания</p>		<p>100% по об. 30-, 40- 50% по об. 50-20 / 50-30 10% по об. 60-10; -20; -30</p>
 <p>Вязкость DIN 4 при 20°C</p> <p>Жизнеспособность</p>	<p>20 – 22 с</p> <p>2 – 3 ч</p>	<p>17 – 18 с</p> <p>2 – 3 ч</p>
 <p>Размер Дюзы</p>	<p>HVLP пистолет 1.3 – 1.4 мм 2 бар, 0.7 бар внутри дюзы</p>	
 <p>Число слоев Толщина покрытия</p>	<p>2 прибл. 50 – 70 мкм</p>	<p>2 прибл. 50 – 70 мкм</p>

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

Техническая информация 80-20 | Матирующая добавка



3. Сушка

	Сушка при 20°C при 60°C	<u>50-20</u> 8 ч 30 мин.	<u>50-20</u> 8 ч 30 мин.
	ИК-сушка (короткие волны) (средние волны)	8 мин. 10 – 15 мин.	8 мин. 10 – 15 мин.

Техника безопасности:

Продукт предназначен для профессионального применения.

Продукт может содержать частицы размером < 0.1 мкм.



Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 12/2017