

# Información técnica

## 40-440



40-440 variante 80-10

Aditivo plastificante 80-10, uso para procedimientos de reparación flexibles.

- elastifica la pintura
- tiene buena miscibilidad

Elija el endurecedor correcto del diagrama de temperatura.

## Utilización

	<b>Relación de mezcla</b>	100 % del vol.	40-440
	<b>Premezcla</b>	25 % del vol.	80-10
	<b>Relación de mezcla</b>	100 % del vol.	Premezcla
	<b>2:1</b>	50 % del vol.	50-415, -420, -430 50-430: solo si hace mucho calor
	<b>Viscosidad de aplicación a 20°C</b>	DIN 4: 20-22 s	
	<b>Vida de la mezcla a 20°C</b>	2 h	
	<b>Pistola de gravedad HVLP</b>		
	Tamaño de la boquilla	1,3 mm	
	Presión de aplicación	2 bar	
	En la boquilla	0,7 bar	
	<b>Pistola de gravedad homologada</b>		
	Tamaño de la boquilla	1,3 mm	
	Presión de aplicación	2 bar	
	<b>Número de manos</b>	2	
	<b>Espesor de película:</b>	40-60 µm	
	<b>Evaporación a 20 °C</b>	3 min entre las distintas manos	

### Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen contrato de calidad de los productos (especificación del producto). Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

# Información técnica



## 40-440



40-440 variante 80-10

<b>Observaciones de la aplicación</b>	½ + 1, media mano seguida por mano completa sin evaporación intermedia
---------------------------------------	--

### Secado

		50-415	50-420	50-430
	<b>Secado a 20 °C</b>	10 h	16 h	16 h
	<b>Secado a 60 °C</b>	30 min	40 min	40 min
	<b>Infrarrojos (onda corta)</b>		8 min	
	<b>Infrarrojos (onda media)</b>		10-15 min	

A tener en cuenta: Para el repintado de automóviles, además de las instrucciones de proceso proporcionadas en este documento, siempre se deben revisar las instrucciones de reparación de los fabricantes de vehículos, en particular en lo que a la tecnología de sensores instalada se refiere.

#### Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen contrato de calidad de los productos (especificación del producto). Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.