

# Información técnica

## 20-34



### 20-34 aplicación de alto espesor

Proceso para la imprimación aparejo, para una aplicación de alto espesor.

- Imprimación aparejo con alto contenido de sólidos, secado rápido y facilidad de lijado
- En el caso de reparaciones con grandes áreas metálicas sin tratamiento, dichas áreas deben tratarse con 27-10 Imprimación aparejo 2K

Puede mezclarse con 20-24 y 20-94 para obtener diferentes grados de gris, conforme al póster de escala de grises.

## Utilización

	<b>Relación de mezcla</b> <b>4:1:1</b>	100 % del vol.	20-34
		25 % del vol.	50-15, -20
		25 % del vol.	60-10, -20, -30, -40
	<b>Viscosidad de aplicación a 20°C</b>	DIN 4: 20-24 s	
	<b>Vida de la mezcla a 20°C</b>	1 h	
	<b>Pistola de gravedad HVLP</b>		
	Tamaño de la boquilla	1,6-1,8 mm	
	Presión de aplicación	2 bar	
	En la boquilla	0,7 bar	
	<b>Pistola de gravedad homologada</b>		
	Tamaño de la boquilla	1,6-1,8 mm	
Presión de aplicación	2 bar		
	<b>Número de manos</b>	3 -4	
	<b>Espesor de película:</b>	100-200 µm	

### Aviso de seguridad:

2004/42/IIB(cII)(540)530: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.cII) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo. El contenido de VOC de este producto es de 530 g/l.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen contrato de calidad de los productos (especificación del producto). Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

# Información técnica

## 20-34



20-34 aplicación de alto espesor

### Secado

	Secado a 20 °C	16 h
	Secado a 60 °C	40 min
	Infrarrojos (onda corta)	8 min
	Infrarrojos (onda media)	10-15 min

### Lijado

	Lijado en húmedo	P800
	Lijadora orbital	P400 / P500

A tener en cuenta: Para el repintado de automóviles, además de las instrucciones de proceso proporcionadas en este documento, siempre se deben revisar las instrucciones de reparación de los fabricantes de vehículos, en particular en lo que a la tecnología de sensores instalada se refiere.

#### Aviso de seguridad:

2004/42/IIB(cII)(540)530: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.cII) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo. El contenido de VOC de este producto es de 530 g/l.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen contrato de calidad de los productos (especificación del producto). Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.