## Información técnica 40-40



40-40 variante 80-20

Agente enaltecedor HS 80-20 para lacas de la serie 40-

- Fácil de mezclar
- Se puede usar en plásticos sin añadir 80-10 Aditivo Flex

Preparar solo la cantidad de pintura que se vaya a utilizar el mismo día porque el nivel de brillo puede cambiar si se almacena la mezcla.

Los siguientes niveles de brillo se pueden conseguir añadiendo 80-20 en 40- en la relación de mezcla mencionada:

Relación de mezcla por peso Para acabados semibrillantes

100% del peso de 40-25% del peso de 80-20

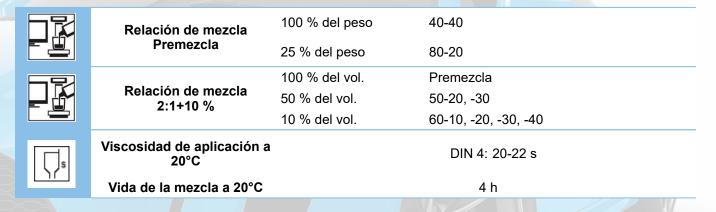
Brillo satinado

100% por peso de 40-50% del peso de 80-20

Mate sedoso

100% del peso de 40-70% del peso de 80-20

### Utilización



#### Aviso de seguridad:

The products are suitable for professional use only. It cannot be ruled out that this product contains particles  $< 0.1 \mu m$ .

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen contrato de calidad de los productos (especificación del producto). Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany,

# Información técnica 40-40



40-40 variante 80-20

	Pistola de gravedad HVLP		
<b>-</b> ₩	Tamaño de la boquilla	1,3 mm	
	Presión de aplicación	2 bar	
	En la boquilla	0,7 bar	
	Pistola de gravedad homologada		
	Tamaño de la boquilla	1,3-1,4 mm	
	Presión de aplicación	2 bar	
	Número de manos	2	
	Espesor de película:	40-60 μm	
/ <sub>1</sub> / <sub>1</sub> /	Evaporación a 20 °C	2-3 min tras aplicar cada mano	

### Secado

	Secado a 20 °C	8 h
	Secado a 60 °C	30 min
î	Infrarrojos (onda corta)	8 min
	Infrarrojos (onda media)	10-15 min

A tener en cuenta: Para el repintado de automóviles, además de las instrucciones de proceso proporcionadas en este documento, siempre se deben revisar las instrucciones de reparación de los fabricantes de vehículos, en particular en lo que a la tecnología de sensores instalada se refiere.

### Aviso de seguridad:

The products are suitable for professional use only. It cannot be ruled out that this product contains particles  $< 0.1 \ \mu m$ .

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen contrato de calidad de los productos (especificación del producto). Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany,