

Información técnica

40-450



40-450 variante 80-10

Aditivo plastificante 80-10, uso para procedimientos de reparación flexibles.

- elastifica la pintura
- tiene buena miscibilidad

Combinación de endurecedores y diluyente disponible en el Diagrama de Temperatura.

Utilización

	Relación de mezcla	100 % del vol.	40-450
	Premezcla	25 % del vol.	80-10
	Relación de mezcla	100 % del vol.	Premezcla
	2:1+10 %	50 % del vol.	50-415, -420, -430
		10 % del vol.	60-20, -30
	Viscosidad de aplicación a 20°C		DIN 4: 20-22 s
	Vida de la mezcla a 20°C		2 h
	Pistola de gravedad HVLP		
	Tamaño de la boquilla		1,3 mm
	Presión de aplicación		2 bar
	En la boquilla		0,7 bar
	Pistola de gravedad homologada		
	Tamaño de la boquilla		1,3 mm
Presión de aplicación		2 bar	
	Número de manos		2
	Espesor de película:		40-60 µm
	Evaporación a 20 °C		3 min entre las distintas manos

Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen contrato de calidad de los productos (especificación del producto). Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

Información técnica



40-450



40-450 variante 80-10

Observaciones de la aplicación	$\frac{1}{2} + 1$, Se puede aplicar en superficies verticales, (no requiere tiempo de evaporación entre manos), aprox. 50 μm
---------------------------------------	--

Secado

		50-415	50-420	50-430
	Secado a 20 °C	6 h	10 h	16 h
	Secado a 60 °C	20 min	30 min	40 min
	Infrarrojos (onda corta)		8 min	
	Infrarrojos (onda media)		10-15 min	

A tener en cuenta: Para el repintado de automóviles, además de las instrucciones de proceso proporcionadas en este documento, siempre se deben revisar las instrucciones de reparación de los fabricantes de vehículos, en particular en lo que a la tecnología de sensores instalada se refiere.

Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 μm .

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen contrato de calidad de los productos (especificación del producto). Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.