

# Información Técnica

## Sistema de Reparación de Plásticos



### Pintado de piezas de plástico

#### 1. Uso

El limpiador de plástico y las imprimaciones baslac se pueden usar en los plásticos más comunes utilizados en la industria automotriz.

- PRFV-GFK, SMC, BMC, ZMC Preimpregnado de poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- PFO-NORYL Polifenilóxido
- PC (suitable for car field) Policarbonato. Evitar usar promotor de adherencia para repintar cascos de PC.
- ABS Acrilonitrilo Butadieno Estireno
- ASA Acrilonitrilo estireno acrilato
- PP-EPDM Polipropileno modificado
- PUR Espuma de poliuretano rígida
- PUR FLEX Espuma de poliuretano flexible
- RIM- Poliuretano integral
- PVC- Cloruro de polivinilo
- PA-NYLON Poliamida
- PBTF-POCAN Polibutileno Tereftalato

#### 2. Propiedades

- Utilizar 70-20 como Limpiador para piezas de vehículos de plástico pintables.
- Elimina todo tipo de contaminantes (por ejemplo, agentes desmoldeantes y cinta de tráfico).
- Utilizar como primer paso en el proceso de preparación para asegurar una excelente adherencia de las capas posteriores.

#### 3. Substrato

- La preparación y limpieza minuciosas son esenciales para el repintado exitoso de piezas de plástico. El sistema de limpieza y preparación de plástico está diseñado para producir el mejor rendimiento de los sistemas de imprimación y esmalte.
- El polipropileno puro (PP) y el polietileno (PE) no pueden ser pintados
- \*Nota especial\* Algunas variedades de PE se consideran no pintables, y algunas imprimaciones no son adecuadas para su uso en sustratos muy sensibles a los disolventes, como el poliestireno (PS)".

#### 4. Aplicación

- Aplicar el 70-20 en toda la parte de plástico que se vaya a pintar. Utilizar un paño limpio y sin pelusa para la aplicación y otro para limpiar
- No dejar secar el Limpiador para Plásticos 70-20 en la superficie del plástico, secar completamente con un paño.

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.






























# Información Técnica

## Sistema de Reparación de Plásticos

### Sistema de Pintado Estándar – Reparación Plásticos



Propiedades: Proceso de reparación con 21-10 1K Imprimación para Plásticos e imprimación aparejo 2K 20-24 / 20-34 / 20-94

<b>Limpieza</b>	70-20 Limpiador de Plásticos	 1x	 Secar con paño	Lijado de áreas dañadas P80 – P600 parte entera almohadilla de lijado	70-20 Limpiador de Plásticos	 1x	 Secar con paño	Calentar la espuma PU y la poliamida (PA) para eliminar los agentes desmoldantes y el agua, respectivamente	 1h 60°C	 1x trapo humedecido
<b>Masilla</b>	12-20 Masilla Universal (Solo para arañazos superficiales en plástico duro)	56-20 Endurecedor de Masilla	 +2-3%		 20°C 20-30 min	 P80/P150 lijado grueso	 1x 70-10	 Secar con paño	 P240/P320	
<b>Imprimación adherente para plásticos</b>	21-10 Imprimación para plásticos 1K	Material listo al uso	 1-2 manos finas pero coherentes	 15 min 20°C antes de aplicación del aparejo						
<b>Imprimación aparejo para plásticos flexibles</b>	20-24,-34,-94 Imprimación aparejo 2K	80-10 Aditivo Flex Para plásticos flexibles)	 4:1							
<b>Primerfiller</b>	Mezcla de Imprimación aparejo / Aditivo FLEX	50-05 50-15 Endurecedor 2K	60- Diluyente	 4:1:1	 1.6-1.8	 2 50-70 µm	 30 min 60°C o 3 h 20°C	 P400 lijadora orbital		
<b>Basecoat</b>	Serie 35 Base Bicapa	60- Diluyente	 2:1	 1.3	 2 (a cubrición), ½ para ajuste de efecto	 aprox. 10 min o hasta mate				
<b>Clear coat</b>	40- 2K Laca	50- Endurecedor	60- Diluyente	 2:1 o 2:1+10%  4:1	 1.3	 2 40-60 µm  1-2 40-60 µm	 30 min 60°C o 3 h 20°C  5 min 60°C o 90 min 20°C			

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.





















# Información Técnica

## Sistema de Reparación de Plásticos



### Sistema de Pintado Estándar – Reparación Plásticos nuevos

**Properties:** Proceso húmeodo sobre húmedo con 21-10 Imprimación para plásticos1K o 80-30 Aditivo para Plásticos

<b>Cleaning</b>	70-20 Limpiador de Plásticos	 1x	 Secar con paño	70-20 Limpiador de Plásticos	 1x	 Secar con paño	Calentar la espuma PU y la poliamida (PA) para eliminar los agentes desmoldantes y el agua, respectivamente	 1h 60°C	 1x trapo humedecido
<b>Plastic adhesion primer</b>	21-10 Imprimación para plásticos 1K o Usar 80-30 en húmedo sobre húmedo	Material listo al uso	 1-2 manos finas pero coherentes	 15 min 20°C antes de aplicación del aparejo					
<b>Primerfiller</b>	20-35, -95 Imprimación Aparejo 2K	50-15 Endurecedor Rápido 2K	60- Diluyente	 3:1:1	 1.3-1.4	 20-25 µm	 35 min 20°C		
<b>Basecoat</b>	Serie 35 Base Bicapa	60-20 Diluyente universal	 2:1	 1.3	 2	 aprox. 10 min			
<b>Clear coat</b>	40- Laca 2K	50- Endurecedor	60- Diluyente	 2:1 or 2:1+10% 4:1	 1.3	 2 40-60 µm 1-2 40-60 µm	 30 min 60°C o 3 h 20°C 5 min 60°C o 90 min 20°C		
	40-510 Laca secado Ambiente	50-510/530 Endurecedor para laca secado ambiente							

#### Aviso de Seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.