

Información Técnica

Sistema 5



Pintado de piezas de plástico

1. Uso

El limpiador de plástico y las imprimaciones Baslac se pueden usar en los plásticos más comunes utilizados en la industria automotriz.

- BMC (compuesto de moldeo suministrado en masa) e. g. Para Spoilers
- PP-EPDM (monómero de polipropileno/etileno propileno dieno), e. g. Para Paragolpes
- PPO (Óxido de polifenileno) e. g. Para Aletas
- PE (polietileno) e. g. Para Pasos de rueda
- PUR (Espuma de poliuretano duro) e. g. Para Paragolpes
- ABS (Acrilnitrilo Butadieno estireno) e. g. Para parrillas o carcasas de espejos
- PP (polipropileno) y algunos PE (polietileno) no se pueden pintar.
- La espuma de PU y la poliamida (PA) deben tratarse previamente de manera muy meticulosa, es decir, calentar durante 60 minutos a 60 ° C puede evitar problemas de adherencia al eliminar los agentes desmoldeantes o la humedad del sustrato.

2. Propiedades

- Utilizar **70-20** como Limpiador para piezas de vehículos de plástico pintables.
- Elimina todo tipo de contaminantes (por ejemplo, agentes desmoldeantes y cinta de tráfico).
- Utilizar como primer paso en el proceso de preparación para asegurar una excelente adherencia de las capas posteriores.

3. Substrato

- La preparación y limpieza minuciosas son esenciales para el repintado exitoso de piezas de plástico. El sistema de limpieza y preparación de plástico está diseñado para producir el mejor rendimiento de los sistemas de imprimación y esmalte.
- *Nota especial* Algunos grados de PE se consideran no pintables, y algunas imprimaciones no son adecuadas para su uso en sustratos muy sensibles a los disolventes, como el poliestireno (PS).

4. Application

- Aplicar 70-20 a toda la parte plástica a pintar. Usar un paño limpio sin pelusa para la aplicación y otro para limpiar.
- No permitir que el limpiador de plásticos 70-20 se seque en la superficie del plástico, limpiarlo bien.

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.































Información Técnica

Sistema 5



Sistema de Pintado Estándar – Reparación Plásticos

Propiedades: Proceso de reparación con 21-20 1K Imprimación para Plásticos e Imprimación aparejo
2K 20-24 / 20-34 / 20-94

Limpieza	70-20 Limpiador de plásticos	 1x	 secar con paño	Lijado de áreas dañadas P80 – P600 parte entera almohadilla de lijado	70-20 Limpiador de plásticos	 1x	 secar con paño	Calentar la espuma PU y la poliamida (PA) para eliminar los agentes desmoldantes y el agua, respectivamente	 1h 60°C	 1x paño humedecido
Masilla	12-20 Masilla Universal (Solo para pequeños arañazos en plásticos duros)	56-20 Endurecedor de Masilla	 +2-3%		 20°C 20-30 min	 P80/P150 lijado grueso	 1x 70-10	 secar con paño	 P240/P320	
Imprimación adherente	21-20 Imprimación para plásticos 1K	Agitar el envase durante 2 min. El material está listo para su uso	 21-20	 1-2 manos lisas pero coherentes	 15 min 20°C antes de la aplicación del aparejo					
Imprimación Aparejo	20-24,-34,-94 2K Imprimación / Aparejo	80-10 Aditivo Flex Para plásticos flexibles.	 4:1							
Imprimación Aparejo	Mezcla 2K Imprimación aparejo / Aditivo FLEX	50-05 50-15 Endurecedor 2K	60- Diluyente	 4:1:1	 1.6-1.8	 2 50-70 µm	 30 min 60°C or 3 h 20°C	 P400 lijadora orbital		
Esmalte bicapa	45 Line Basecoat	45-R45 Diluyente	 100:70	 1.4	 2 (a cobertura), ½ para ajustar efecto	 aprox. 10 min., o hasta mate				
Laca	40-2K Laca	50-Endurecedor	60- Diluyente	 2:1 or 2:1+10% 4:1	 1.3	 2 40-60 µm 1-2 40-60 µm	 30 min 60°C o 3 h 20°C 90 min 20°C			
	40-510 Laca secado Tª ambiente	50-510/530 Endurecedor laca Tª ambiente								

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.



















Información Técnica

Sistema 5



Sistema de Pintado Estándar – Reparación nuevas piezas Plástico

Propiedades: Proceso de reparación con 80-30 Aditivo

Limpieza	70-20 Limpiador de plásticos	 1x	 secar con paño	Lijar ligeramente todo el área con almohadilla de lijado Scotch-Brite™ Grey Ultrafina.	70-20 Limpiador de plásticos	 1x	 wipe dry	Calentar la espuma PU y la poliamida (PA) para eliminar los agentes desmoldeantes y el agua, respectivamente	 1h 60°C	 1x 70-20 y secar con paño
	20-35, -95 Imprimación Aparejo 2K	50-15 Endurecedor Rápido 2K	80-30 Aditivo	 3:1:1	 1.3	 1 ½ 20-30 µm	 20 min 20°C			
Esmalte bicapa	Serie 45 Esmalte Bicapa	45-R45 Diluyente	 100:70	 1.4	 2 (manos a cubrir), ½ para igualar efecto	 app. 10 min, o hasta mate				
	40- Laca 2K	50- Endurecedor	60- Diluyente	 2:1 o 2:1+10% 4:1	 1.3	 2 40-60 µm 1-2 40-60 µm	 30 min 60°C o 3 h 20°C 90 min 20°C			
Laca	40-510 Laca Secado Tª ambiente	50-510/530 Endurecedor Laca Tª ambiente								

Aviso de Seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.