

## Mise en peinture de pièces en plastique

### 1. Utilisation

Le nettoyant et les apprêts Baslac pour plastiques peuvent être utilisés sur la plupart des plastiques courants utilisés dans l'industrie automobile.

- PRFV-GFK, SMC, BMC, ZMC Polyester renforcé de fibres de verre préimprégné
- PFO-NORYL Polyphényloxyde
- PC (adapté au domaine automobile) Polycarbonate. Évitez d'utiliser un primaire d'adhérence pour la finition des casques en PC.
- ABS Acrylique-Butadiène-Styrène
- ASA Acrylonitrile styrène acrylate
- PP-EPDM Polypropylène modifié
- PUR Mousse de polyuréthane dure
- PUR FLEX Mousse de polyuréthane souple
- RIM Polyuréthane intégral
- PVC Chlorure de polyvinyle
- PA-NYLON Polyamide
- PBT-POCAN Polybutylène Téréphtalate

### 2. Propriétés

- Utiliser le **70-20** comme nettoyant pour les pièces en plastique pouvant être peintes.
- Eliminer tous les types de contaminants (par exemple, les agents de démoulage et les films de circulation).
- Utiliser comme première étape du processus de préparation pour assurer une excellente adhérence des revêtements ultérieurs.

### 3. Support

- Une préparation et un nettoyage minutieux sont essentiels pour une remise en état réussie des pièces en plastique. Le système de nettoyage et de préparation des plastiques est conçu pour produire les meilleures performances des systèmes d'apprêt et de couche de finition.
- \*Remarque\* : certaines qualités de PE sont considérées comme non peignables et certains apprêts ne conviennent pas aux substrats très sensibles aux solvants tels que le polystyrène (PS).

### 4. Application

- Appliquer le **70-20** sur l'ensemble de la pièce en plastique à peindre. Utilisez un chiffon propre et sans peluches pour l'application et un autre pour l'essuyage.
- Ne laissez pas le Nettoyant pour plastique 70-20 sécher sur la surface du plastique, essuyez-le soigneusement.






























Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# Information Technique



## Processus peinture standard - Réparation sur Plastique





















Propriétés : Processus de réparation avec primaire pour plastique 1K 21-10 et impression apprêt 2K 20-24 / 20-34 / 20-94

|                             |   |  |  |  |   |   |  |  |   |   |
|-----------------------------|---|--|--|--|---|---|--|--|---|---|
| <b>Nettoyage</b>            | 70-20<br>Nettoyant pour plastique                     |  1x |  Essuyer complètement | Poncer les zones endommagées P80 – P600<br>Elément complet au tampon de ponçage                                | 70-20<br>Nettoyant pour plastique   |  1x                                |  Essuyer complètement                 | Chauffage des mousses polyuréthanes (PU) et polyamides (PA) pour enlever l'agent de démoulage et l'eau           |  1 h à 60°C                  |  1x chiffon humide |
| <b>Mastic</b>               | 12-20<br>Mastic Universel                             | 56-20<br>Durcisseur pour mastic  |  + 2 – 3 %            |                               |  20°C<br>20 – 30 min.                              |  P80 / P150<br>Ponçage grossier    |  70-10<br>1x                          |  Essuyer complètement         |  P240 / P 320<br>Ponçage fin | (Seulement sur les plastiques rigides)  |
| <b>Primaire d'adhérence</b> | 21-10<br>1K Primaire pour plastique                   | Produit prêt à l'emploi  |                     | 1 – 2 fines,<br>Couches homogènes  |  15 min. à 20°C                                  | Avant application de l'apprêt   |  |  |   |   |
| <b>Impression -apprêt</b>   | 20-24/34/94<br>2K Impression-apprêt                   | 80-10<br>Additif Flexibilisant pour plastiques souples                               |                   | 4 : 1  |   |   |  |  |   |   |
| <b>Impression -apprêt</b>   | Pré mélange Impression-apprêt / Additif Flexibilisant | 50-10<br>50-15<br>Durcisseur   | 60-<br>Diluant   |  4 : 1 : 1                  |  1.6 – 1.8 mm                                   |  2<br>50 – 70 µm                 |  30 min.<br>à 60°C ou<br>3 h à 20°C |  P 400<br>Ponceuse orbitale |   |   |
| <b>Teinte de base</b>       | 45-<br>Teinte de base                                 | 45-R45<br>Diluant  |  100 : 70           |  1.4 mm                    |  2 (couches couvrantes),<br>+ ½ couche d'effet |  env 10 min. ou jusqu'à être mat |  |  |   |   |
| <b>Vernis</b>               | 40-<br>2K Vernis                                      | 50-<br>Durcisseur  | 60-<br>Diluant   |  2 : 1<br>ou<br>2 : 1 + 10% |  1.3 mm  |  2<br>40 – 60 µm                 |  30 min.<br>à 60°C ou<br>3 h 20°C   |  |   |   |
|                             | 40-510<br>Vernis Séchage Air                          | 50-510   |  | 4 : 1  |   | 1-2<br>40 – 60 µm   | 5 min.<br>à 60°C ou<br>1 h 30 Mins<br>à 20°C   |  |   |   |

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

## Processus peinture standard – Pièces plastiques neuves

Propriétés : Processus avec 21-10 Impression pour Plastique 1K

|                                       |                              |   |            |   |                      |  |                                     |   |   |   |   |  |   |                |   |                                  |
|---------------------------------------|------------------------------|---|------------|---|----------------------|--|-------------------------------------|---|---|---|---|--|---|----------------|---|----------------------------------|
| Nettoyage                             | 70-20                        |  | 1x 70-20   |    | Essuyer complètement | Égréner toute la zone avec le tampon Scotch-Brite™ Grey Ultrafine. | 70-20                               |    | 1x  |    | Essuyer complètement  | Chauffage des mousses polyuréthanes (PU) et polyamides (PA) pour enlever l'agent de démoulage et l'eau |  | 1 h à 60°C     |  | 1x 70-20 et essuyer complètement |
|                                       | Nettoyant pour plastique     | Nettoyant pour plastique  |            |   |                      |  |                                     | Nettoyant pour plastique  |   |   |   |  |   |                |   |                                  |
| Impression d'adhérence pour plastique | 21-10                        | Produit prêt à l'emploi   |            |   |                      |  |                                     |    |   |   |   |  |  | 15 min. à 20°C | Avant application de l'apprêt   |                                  |
|                                       | 1K Impression pour plastique |   |            |   |                      |  |                                     | 1-2 couches fines mais homogènes  |   |   |   |  |   |                |   |                                  |
| Impression-Apprêt                     | 20-35/95                     | 50-15   | 60-        |   |                      |  |                                     |     |  |    |  |  |   |                |   |                                  |
|                                       |                              |   | Durcisseur | Diluant   | 3 : 1 : 1            | 1.3 1.4 mm   | 20 – 25 µm                          | 20 min. à 20°C  |   |   |   |  |   |                |   |                                  |
| Teinte de base                        | 45-                          | 45-R45  |            |   |                      |  |                                     |    |   |   |   |                    |   |                |   |                                  |
|                                       | Teinte de base               | Diluant   |            | 100 : 70  | 1.4 mm               | 2 (couches couvrantes), + ½ couche d'effet                         | env. 10 min. ou jusqu'à être mat    |   |   |   |   |  |   |                |   |                                  |
| Vernis                                | 40-                          | 50-   | 60-        |  |                      |  |                                     |  |   |  |   |                   |   |                |   |                                  |
|                                       | 2K Vernis                    | Durcisseur  | Diluant    | 2 : 1<br>or<br>2 : 1 + 10%  | 1.3 mm               | 2<br>40 – 60 µm  | 30 min. à 60°C ou 3 h 20°C          |   |   |   |   |  |   |                |   |                                  |
|                                       | 40-510                       | 50-510  |            | 4 : 1   |                      | 1-2<br>40 – 60 µm  | 5 min. à 60°C ou 1 h 30 Mins à 20°C |   |   |   |   |  |   |                |   |                                  |
|                                       | Vernis Séchage Air           |   |            |   |                      |  |                                     |   |   |   |   |  |   |                |   |                                  |

### Consignes de sécurité :

**Les produits conviennent uniquement à un usage professionnel.**

**Il ne peut être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.**

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.