

# Information Technique

## 20-24



### 20-24 application forte épaisseur

Procédé pour impression-apprêt, application forte épaisseur

- Extrait sec élevé, séchage rapide, ponçage facile
- Appliquer Wash primer 2K au préalable pour les réparations avec de larges zones métalliques nues

Peut être mélangé avec 20-34 et 20-94 pour obtenir différentes nuances de gris conformément au poster Grey Shades.

## L'utilisation

	<b>Proportions de mélange</b> 4:1:1	100 % en volume	20-24
		25 % en volume	50-15, -20
		25 % en volume	60-10, -20, -30, -40
	<b>Viscosité d'application 20°C</b>	DIN 4: 20-24 s	
	<b>Durée de vie à 20°C</b>	1 h	
	<b>Pistolet gravité HVLP</b>		
	Dimension de la buse	1,6-1,8 mm	
	Pression	2 bar	
	En sortie de buse	0,7 bar	
	<b>Pistolet gravité basse pression</b>		
	Dimension de la buse	1,6-1,8 mm	
Pression	2 bar		
	<b>Nombre de couches</b>	3 -4	
	<b>Epaisseur de film sec:</b>	100-200 µm	

### Conseils de sécurité:

2004/42/IIB(cII) (540)530 : La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie : IIB.cII) est au maximum de 540 g/l de COV sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Ces produits sont réservés à un usage professionnel uniquement.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# Information Technique

## 20-24



20-24 application forte épaisseur

### Séchage

	Séchage à 20 °C	16 h
	Séchage à 60 °C	40 min
	IR (ondes courtes)	8 min
	IR (ondes moyennes)	10-15 min

### Ponçage

	Ponçage à l'eau	P800
	Ponceuse orbitale	P400 / P500

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

#### Conseils de sécurité:

2004/42/IIB(cII) (540)530 : La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie : IIB.cII) est au maximum de 540 g/l de COV sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Ces produits sont réservés à un usage professionnel uniquement.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.