

Information Technique

20-94



20-94 Variante 80-10

80-10, Additif assouplissant pour mise en peinture des matières plastiques en combinaison avec le primaire d'adhérence baslac Primaire pour plastique 21-10/ -20.

- flexibilise
- est parfaitement miscible

Peut être mélangé avec 20-24 et 20-34 pour obtenir différentes nuances de gris conformément au poster Grey Shades

L'utilisation

| | | | |
|----------|--|---|----------------------|
| | Proportions de mélange PreMix | 100 % en volume | 20-94 |
| | | 25 % en volume | 80-10 |
| | Proportions de mélange 4:1:1 | 100 % en volume | PreMix |
| | | 25 % en volume | 50-15, -20 |
| | | 25 % en volume | 60-10, -20, -30, -40 |
| | Viscosité d'application 20°C | DIN 4: 20-24 s | |
| | Durée de vie à 20°C | 1 h | |
| | Pistolet gravité HVLP | | |
| | Dimension de la buse | 1,6-1,8 mm | |
| | Pression | 2 bar | |
| | En sortie de buse | 0,7 bar | |
| | Pistolet gravité basse pression | | |
| | Dimension de la buse | 1,6-1,8 mm | |
| Pression | 2 bar | | |
| | Nombre de couches | 2 | |
| | Epaisseur de film sec: | 50-70 µm | |
| | Evaporation 20°C | 10 min finition à brillant direct, 15 – 20 min. base mate pour finition bicouche opaque, métallique (mat) | |

Conseils de sécurité:

Ces produits sont réservés à un usage professionnel uniquement.
Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

Information Technique

20-94



20-94 Variante 80-10

Séchage

| | | |
|--|---------------------|-----------|
| | Séchage à 20 °C | 3 h |
| | Séchage à 60 °C | 30 min |
| | IR (ondes courtes) | 8 min |
| | IR (ondes moyennes) | 10-15 min |

Ponçage

| | | |
|--|-------------------|-------------|
| | Ponçage à l'eau | P800 |
| | Ponceuse orbitale | P400 / P500 |

Veillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

Conseils de sécurité:

**Ces produits sont réservés à un usage professionnel uniquement.
Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.**

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.