

Information Technique

40-450



40-450 Variante 80-20

Agent matant HS pour vernis 40- baslac

- Facile à mélanger
- Peut s'utiliser sur les plastiques sans ajout d'Additif flexibilisant 80-10

Préparer la quantité nécessaire à utiliser dans la journée car la matité peut évoluer au stockage. Différents niveaux de brillant peuvent être obtenus en ajoutant l'agent matant 80-20 dans les proportions mentionnées:

Ratio de mélange en masse

Satiné - brillant

100 % en masse 40-
25 % en masse 80-20

Satiné

100 % en masse 40-
50 % en masse 80-20

Satiné mat

100 % en masse 40-
70 % en masse 80-20

Combinaison durcisseur et diluant disponible sur la table des températures.

L'utilisation

	Proportions de mélange PreMix	100 % en poids	40-450
		50 % en poids	80-20
		Satiné	
	Proportions de mélange 2:1+10 %	100 % en volume	PreMix
		50 % en volume	50-415, -420, -430
		10 % en volume	60-20, -30
	Viscosité d'application 20°C	DIN 4: 20-22 s	
	Durée de vie à 20°C	2 h	

Conseils de sécurité:

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

Information Technique

40-450



40-450 Variante 80-20

	Pistolet gravité HVLP	
	Dimension de la buse	1,3 mm
	Pression	2 bar
	En sortie de buse	0,7 bar
	Pistolet gravité basse pression	
	Dimension de la buse	1,3 mm
	Nombre de couches	2
	Epaisseur de film sec:	40-60 µm
	Evaporation 20°C	3 min entre les couches
Remarque sur l'application		½ + 1, peut être appliqué sur surfaces verticales, (sans évaporation entre les couches), env. 50 µm

Séchage

		50-415	50-420	50-430
	Séchage à 20 °C	6 h	10 h	16 h
	Séchage à 60 °C	20 min	30 min	40 min
	IR (ondes courtes)		8 min	
	IR (ondes moyennes)		10-15 min	

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

Conseils de sécurité:

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.