

# Information Technique

## Système Fibre de Carbone



### Application sur Fibres de Carbone

Les matériaux en fibre de carbone sont constitués de tissus en fibre de carbone, qui sont incorporés dans des résines. Ces matériaux se caractérisent par leur capacité d'être très stable, et ce, avec une faible densité. C'est la raison pour laquelle ils sont utilisés pour les voitures de sport haut de gamme ou pour la construction aéronautique. On trouve parfois ces matériaux sur des pièces particulières de motos de sport produites en série. Si les tissus en fibre de carbone sont utilisés pour la production de carrosseries de voitures, ils sont incorporés dans des résines transparentes ou de couleur jaune. Ce matériau est utilisé pour la fabrication de pièces détachées ou de carrosseries complètes de voitures de sport. Nous soulignons que les tissus en fibre de carbone peuvent être incorporés dans différents types de résine. Des pièces complémentaires pour l'intérieur, mais aussi pour l'extérieur (coques de rétroviseurs et creux de poignées de porte) en "look carbone" sont souvent proposées sur le marché des accessoires automobiles. De tels effets peuvent être obtenus avec des matériaux en fibre de carbone où le tissu en fibre de carbone est encore visible à travers la couche de résine mate, transparente, de couleur marron ou noire.

<b>Pré-traitement</b>							
	70-10 Dégraissant silicone 1x	Essuyer complètement	Tampon de ponçage rouge, de: 70-10 Dégraissant silicone	70-10 Dégraissant silicone 1x	Essuyer complètement	70-45 Nettoyant Bases 1x	Essuyer complètement

**Pour plus d'informations sur le Vernis 40-450, veuillez vous référer au baslac (fiche technique).**

<b>Vernis</b>								
	baslac® 40-450 HS Vernis Universel VOC	baslac® 50-415, 420 2K Durcisseur	baslac® 60-05 Diluant rapide	2 : 1 + 10%	HVLP 1.3 mm 2.0 bar	2 40 - 60 µm	60 min. à 60°C	

**Remarque :** Après la première application du vernis, les défauts de surface visibles (tels que les trous d'épingle) peuvent être comblés manuellement avec un pinceau. Après un ponçage intermédiaire avec une ponceuse orbitale (P400 - P600) ou un ponçage manuel (P800 - P1000), cette étape peut être répétée jusqu'à l'obtention du résultat souhaité.

### Finition haut de gamme (si nécessaire)

<b>Pré-traitement</b>					
	70-10 Dégraissant silicone 1x	Essuyer complètement	P1200	70-10 Dégraissant silicone 1x	Essuyer complètement

**Pour plus d'informations sur le Vernis 40-450, veuillez vous référer au baslac (fiche technique).**

<b>Vernis</b>								
	baslac® 40-450 HS Vernis Universel VOC	baslac® 50- 415, 420 2K Durcisseur	baslac® 60-20, - 30 Diluant	2 : 1 + 10%	HVLP 1.3 mm 2.0 bar	2 40 - 60 µm	30 min. à 60°C	

**Le résultat final de ce processus d'application dépend de la qualité du matériau en fibre de carbone.**

### Consignes de sécurité :

**Les produits conviennent uniquement à un usage professionnel.**

**Il ne peut être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.**

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 11/2021