

Information Technique

Tableau 2



Préparation des supports et anciens fonds

Réparation sur acier ou aluminium nu

Nettoyage / Ponçage	70-10 Nettoyant spécial silicone			70-10 Nettoyant spécial silicone				70-10 Nettoyant spécial silicone	
		1x	Essuyage à sec		1x	Essuyage à sec	P80-P150		1x
									Essuyage à sec

Éléments neufs (primaire d'usine)

Nettoyage / Ponçage	70-10 Nettoyant spécial silicone				70-10 Nettoyant spécial silicone		
		1x	Essuyage à sec	P 240-P 320		1x	Essuyage à sec

Plastiques et GRP / SMC

Plastiques	70-20 Nettoyant pour plastiques			70-20 Nettoyant pour plastiques			Chauffage Chauffer la mousse PU et polyamide (PA) 1 heure à 60 °C pour retirer les saletés et l'eau		
		1x	Zone endommagée P 80-P 600 pièce entière : tampon de ponçage		1x	Essuyage à sec		1 h à 60 °C	1x

GRP / SMC	70-20 Nettoyant pour plastiques				70-20 Nettoyant pour plastiques		
		1x	Essuyage à sec	P 180-240		1x	Essuyage à sec

Consignes de sécurité :

Ces produits sont réservés à un usage professionnel uniquement.
Il n'est pas exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.