

# Informacja techniczna

## 45-W00



45-W00 Wariant z 50-45

Aktywator do bazy wodnej.

- W zastosowaniach specjalnych, przy zaleceniu producenta pojazdów, może być konieczne użycie aktywatora 2K w kolorach Linii 45.
- Dodatek aktywatora poprawia twardość i odporność na oklejanie powłoki koloru niemetalicznego Linii 45 aplikowanego samodzielnie lub jako tło dla koloru 3-warstwowego.
- Receptury z udziałem 45-W1012 nie mogą być mieszane z 50-45.

Czas schnięcia zależy od warunków pogodowych i stosowanego wyposażenia.

## Przygotowanie i aplikacja produktu

	<b>Proporcja</b>	100 % obj.	
		5 % obj.	50-45
	<b>Pistolet grawitacyjny HVLP</b>	70 % obj.	45-R45
		1. Wymieszać kolor Linii 45 wg receptury i dokładnie połączyć składniki.	
		2. Dodać aktywator 2K i dokładnie wymieszać.	
		3. Dodać 45-R45 i ponownie dokładnie wymieszać.	
		4. Przelfiltrować mieszankę przed aplikacją.	
		50-45 nie może być użyty w recepturach już zawierających 45-R45.	
	<b>Lepkość w 20°C</b>	DIN 4: 18-25 s	
	<b>Żywotność w 20°C</b>	2 h	
	<b>Dysza</b>	1,4 mm	
	<b>Ciśnienie aplikacji</b>	2 bar	
	<b>Ciśnienie wyjściowe</b>	0,7 bar	
	<b>Liczba warstw</b>	2 -3	
	<b>Wypełnienie</b>	20-25 µm	
<b>Dodatkowe informacje</b>		Kolor niemetaliczny lub warstwa tła	

### Wskazówka bezpieczeństwa:

#### Instrukcje bezpieczeństwa:

Produkty przeznaczone tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkty zawierają cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

# Informacja techniczna

## 45-W00



45-W00 Wariant z 50-45

### Schnięcie

	<b>Schnięcie w 20 °C</b>	15 min
	<b>Schnięcie w 60 °C</b>	10 min + stygnięcie
	<b>Podczerwień (fale średnie)</b>	10-15 min (1. warstwa: Odparować w temperaturze pokojowej do matu (10 – 15 min.); 2. warstwa: 40 – 50°C (maks. 70°C) temperatury obiektu, do zmatowienia powłoki + stygnięcie)

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.



#### Wskazówka bezpieczeństwa:

#### Instrukcje bezpieczeństwa:

Produkty przeznaczone tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkty zawierają cząstki o wielkości  $< 0,1 \mu\text{m}$ .

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.