

# Informacja techniczna

## Tabela 1



### Podłoża metalowe – dobór materiałów podkładowych

	Stal	Stal galwanizowana	Aluminium	Nowy element w kateforezie	Istniejąca powłoka
12-20	●	●	●	●	●
20-24	①	①	①	●	●
20-34	①	①	①	●	●
20-94	①	①	①	●	●
25-30	●	●	●	●	●
27-10	●	●	●	●	●
20-35/95	①	①	①	●	●



Grunt nie jest wymagany, aplikacja bezpośrednia (również na goły metal).



Większe przeszlifowania/ podłoża z gołego metalu zabezpieczyć gruntem wytrawiającym 2K 27-10.

### Tworzywa sztuczne – dobór materiałów podkładowych

	PUR-RIM	PP-EPDM	ABS	GFK/SMC	PC-PBTP	PA	PPO	PVC-twarde
12-20				●				
20-24	①	①	①	●	①	①	①	①
20-34	①	①	①	●	①	①	①	①
20-94	①	①	①	●	①	①	①	①
20-35/95	①	①	①	●	①	①	①	①



Grunt nie jest wymagany, aplikacja bezpośrednia na tworzywo.



W mieszance z dodatkiem 80-30 możliwość aplikacja bezpośrednio na tworzywo.



21-10 lub 21-20 wymagane przed nałożeniem podkładu.

#### Instrukcje bezpieczeństwa:

**Produkty przeznaczone tylko do użytku profesjonalnego.**

**Nie można wykluczyć, że produkty zawierają cząstki o wielkości < 0,1 µm.**

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 03/2024