

Informacja techniczna

20-94



Podkład gruntujący 2K, czarny

Proces dla podkładu gruntującego.

- Szybkoschnący i łatwy w szlifowaniu podkład gruntujący o wysokim udziale ciał stałych.
- Większe przeszlifowania do gołego metalu należy zabezpieczyć gruntem wytrawiającym 2K 27-10.

Można mieszać z 20-24 i 20-34 w celu uzyskania różnych odcieni szarości, zgodnie z plakatem odcieni szarości.

Przygotowanie i aplikacja produktu

	Proporcja 4:1:1	100 % obj.	20-94
		25 % obj.	50-15, -20
		25 % obj.	60-10, -20, -30
	Lepkość w 20°C	DIN 4: 20-24 s	
	Żywotność w 20°C	1 h	
	Pistolet grawitacyjny HVLP		
	Dysza	1,6-1,8 mm	
	Ciśnienie aplikacji	2 bar	
	Ciśnienie wyjściowe	0,7 bar	
	Pistolet grawitacyjny typu RP		
Dysza	1,6-1,8 mm		
Ciśnienie aplikacji	2 bar		
	Liczba warstw	2	
	Wypełnienie	50-70 µm	

Wskazówka bezpieczeństwa:

2004/42/IIB(cII)(540)530: Limit udziału LZO dla tego produktu (kategoria: IIB.CII), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 530 g/litr.

Produkty przeznaczone tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkty zawierają cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

Informacja techniczna

20-94



Podkład gruntujący 2K, czarny

Schnięcie

	Schnięcie w 20 °C	3 h
	Schnięcie w 60 °C	30 min
	Podczerwień (fale krótkie)	8 min
	Podczerwień (fale średnie)	10-15 min

Szlifowanie

	Szlifowanie na mokro	P800
	Szlifowanie maszyną	P400 / P500

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

2004/42/IIB(cII)(540)530: Limit udziału LZO dla tego produktu (kategoria: IIB.CII), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 530 g/litr.

Produkty przeznaczone tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkty zawierają cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.