

Informacja techniczna

21-11



21-11, wersja do szlifowania

Grunt i podkład gruntujący przeznaczony do wykonywania ekonomicznych napraw wszystkich lakierowalnych tworzyw sztucznych.

- Dobra przyczepność do wszystkich tworzyw sztucznych stosowanych w produkcji pojazdów.
- Możliwość zastosowania jako promotor przyczepności w systemach 3-warstwowych oraz jako podkład gruntujący pod kolory bazowe baslac.
- Przy zastosowaniu jako podkład ze szlifowaniem konieczne jest 30 minutowe wygrzanie powłoki w 60°C.

Czysty polipropylen (PP) i polietylen (PE) są nielakierowalne.

Wskazówka: Akcesoria pojazdów często są oznaczane jako PP lub PE, chociaż w gruncie rzeczy są to tworzywa zmodyfikowane i nadają się do lakierowania.

Przygotowanie i aplikacja produktu

	Proporcja 4:1:1	100 % obj. 25 % obj. 25 % obj.	21-11 50-15 60-10, -20
	Lepkość w 20°C Żywotność w 20°C		DIN 4: 17-19 s 3,5 h
	Pistolet grawitacyjny HVLP		
	Dysza		1,3 mm
	Ciśnienie aplikacji		2 bar
	Ciśnienie wyjściowe		0,7 bar
	Pistolet grawitacyjny typu RP		
	Dysza		1,3-1,4 mm
	Ciśnienie aplikacji		2 bar
	Liczba warstw		1
	Wypełnienie		20 µm
	Dodatkowe informacje	Proces alternatywny (podkład gruntujący): ½ + 1, 30-40 µm	

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty przeznaczone tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkty zawierają cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

Informacja techniczna

21-11



21-11, wersja do szlifowania

Schnięcie



Schnięcie w 60 °C

30 min

Szlifowanie



Szlifowanie maszyną

P 400 / P500

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty przeznaczone tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkty zawierają cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.