

Informacja techniczna

30-S01



30-S01 Wariant z 81-30, DTM

1-warstwowa powłoka klasy HS, zgodna z normami emisji LZO, do lakierowania ram.

- Łatwa aplikacja i wysoka wydajność.
- Aplikacja na dużych powierzchniach.
- Doskonała ochrona antykorozyjna na ramach po wypiąskowaniu podłoża.
- Możliwość zastosowania jako barwiony podkład gruntujący w systemie 2-warstwowym lub w aplikacji bezpośrednio na metal (DTM), do lakierowania ram po wypiąskowaniu podłoża.

Przygotowanie i aplikacja produktu

	Mieszanka wstępna	50 % obj.	81-30
		50 % obj.	30-S01
	Proporcja	Kolor Linii 30 CV (dobrze wymieszać)	
		100 % obj.	Mieszanka wstępna
	Lepkość w 20°C	33 % obj.	
		51-515, -520 (dobrze wymieszać)	
	Żywotność w 20°C	DIN 4: 30-40 s	
	Żywotność w 20°C	2 h	
	Pistolet grawitacyjny HVLP		
	Dysza	1,7-1,9 mm	
	Ciśnienie aplikacji	2 bar	
	Ciśnienie wyjściowe	0,7 bar	
	Pistolet grawitacyjny typu RP		
	Dysza	1,6-1,8 mm	
	Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	
	Liczba warstw	2	
	Wypełnienie	60-150 µm	

Wskazówka bezpieczeństwa:

81-30 Dodatek do lakierowania ram (DTM)

2004/42/IIIB(d)(420)419: Limit udziału LZO dla tego produktu (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 419 g/litr.

Produkty przeznaczone tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkty zawierają cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

Informacja techniczna

30-S01



30-S01 Wariant z 81-30, DTM

Dodatkowe informacje

Proces alternatywny: Próżniowo/ w osłonie powietrza: 0,23-0,28 mm;
120-180 bar/ + ciśn. rozpylania maks. 2 bar

Schnięcie



Schnięcie w 20 °C

51-520

51-515

16 h

16 h

Schnięcie w 60 °C

40 min

30 min

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.



Wskazówka bezpieczeństwa:

81-30 Dodatek do lakierowania ram (DTM)

2004/42/IIIB(d)(420)419: Limit udziału LZO dla tego produktu (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 419 g/litr.

Produkty przeznaczone tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkty zawierają cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.