

Informacja techniczna

40-440



40-440 Wariant z 80-20

Baza matująca do lakierów bezbarwnych baslac 40-.

- Łatwe łączenie z lakierem bezbarwnym.
- Możliwość stosowania na tworzywach sztucznych bez dodatku plastyfikatora 80-10.

Dłuższe przechowywanie mieszanki może powodować zmiany połysku.

Dodatek 80-20 - przy podanej proporcji mieszania - pozwala uzyskać następujące poziomy połysku lakierów bezbarwnych 40-:

Proporcja wagowa

Półpołysk

100% wag. 40-

25% wag. 80-20

Satyna

100% wag. 40-

50% wag. 80-20

Jedwabisty mat

100% wag. 40-

70% wag. 80-20

Wybierz właściwy utwardzacz według tabeli temperatur.

Przygotowanie i aplikacja produktu

	Mieszanka wstępna	100 % wagowo	40-440
		50 % wagowo	80-20
	Proporcja 2:1	100 % obj.	Mieszanka wstępna
		50 % obj.	50-415, -420, -430 50-430: tylko bardzo wysokie temperatury
	Lepkość w 20°C		DIN 4: 20-22 s
	Żywotność w 20°C		2 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

Informacja techniczna

40-440



40-440 Wariant z 80-20

	Pistolet grawitacyjny HVLP	
	Dysza	1,3 mm
	Ciśnienie aplikacji	2 bar
	Ciśnienie wyjściowe	0,7 bar
	Pistolet grawitacyjny typu RP	
	Dysza	1,3-1,4 mm
	Ciśnienie aplikacji	2 bar
	Liczba warstw	2
	Wypełnienie	40-60 µm
	Odparowanie w 20°C	3 min między warstwami
Dodatkowe informacje	Proces alternatywny: ½ + 1 (półwarstwa plus pełna warstwa, bez odparowania)	

Schnięcie

		50-415	50-420	50-430
	Schnięcie w 20 °C	10 h	16 h	16 h
	Schnięcie w 60 °C	30 min	40 min	40 min
	Podczerwień (fale krótkie)		8 min	
	Podczerwień (fale średnie)		10-15 min	

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.