

Informacja techniczna

40-450



40-450 Wariant z 80-20

Baza matująca do lakierów bezbarwnych baslac 40-.

- Łatwe łączenie z lakierem bezbarwnym.
- Możliwość stosowania na tworzywach sztucznych bez dodatku plastyfikatora 80-10.

Dłuższe przechowywanie mieszanki może powodować zmiany połysku.

Dodatek 80-20 - przy podanej proporcji mieszania - pozwala uzyskać następujące poziomy połysku lakierów bezbarwnych 40-:

Proporcja wagowa

Półpołysk

100% wag. 40-

25% wag. 80-20

Satyna

100% wag. 40-

50% wag. 80-20

Jedwabisty mat

100% wag. 40-

70% wag. 80-20

Kombinacje utwardzaczy i rozcieńczalników są dostępne w tabeli temperatur.

Przygotowanie i aplikacja produktu

	Mieszanka wstępna	100 % wagowo	40-450
		50 % wagowo	80-20
	Proporcja 2:1+10 %	100 % obj.	Mieszanka wstępna
		50 % obj.	50-415, -420, -430
		10 % obj.	60-20, -30
	Lepkość w 20°C		DIN 4: 20-22 s
	Żywotność w 20°C		2 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

Informacja techniczna

40-450



40-450 Wariant z 80-20

	Pistolet grawitacyjny HVLP	
	Dysza	1,3 mm
	Ciśnienie aplikacji	2 bar
	Ciśnienie wyjściowe	0,7 bar
	Pistolet grawitacyjny typu RP	
	Dysza	1,3 mm
	Ciśnienie aplikacji	2 bar
	Liczba warstw	2
	Wypełnienie	40-60 µm
	Odparowanie w 20°C	3 min między warstwami
Dodatkowe informacje	Proces alternatywny: Na powierzchniach pionowych 1/2 + 1 warstwa, około 50 µm, bez odparowania	

Schnięcie

		50-415	50-420	50-430
	Schnięcie w 20 °C	6 h	10 h	16 h
	Schnięcie w 60 °C	20 min	30 min	40 min
	Podczerwień (fale krótkie)		8 min	
	Podczerwień (fale średnie)		10-15 min	

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.