

## Lakierowanie tworzyw sztucznych

### 1. Wykorzystanie

Zmywacze i grunty baslac do tworzyw sztucznych mogą być używane na popularnych tworzywach spotykanych w motoryzacji.

- |  |                               |
|--|-------------------------------|
| ■ BMC (bulk moulding compound)         | np. spoilery                  |
| ■ PP-EPDM (zmodyfikowany polopropylen) | np. zderzaki                  |
| ■ PPO (tlenek polifenylenu)            | np. błotniki                  |
| ■ PE (polietylen)                      | np. wnęki kół                 |
| ■ PUR (twarda pianka poliuretanowa)    | np. zderzaki                  |
| ■ ABS (akrylonitryl-butadien-styren)   | np. grille i obudowy lusterek |
- PP (polipropylen) i niektóre rodzaje PE (polietylenu) są nielakierowalne.
- Piankę poliuretanową i poliamid (PA) należy bardzo starannie przygotować; godzinne wygrzanie w 60°C pomaga uniknąć problemów z przyczepnością przez usunięcie z podłoża substancji antyadhezyjnych i wilgoci.

### 2. Cechy

- Do przemywania elementów z lakierowalnych tworzyw użyć zmywacza **70-20**.
- Zmywacz usuwa wszelkie zanieczyszczenia (np. substancje antyadhezyjne czy naloty eksploatacyjne).
- Zmywacz powinien być użyty w pierwszym etapie przygotowania, aby zapewnić przyczepność kolejnych warstw powłoki.

### 3. Podłoże

- Dokładne przygotowanie i przemywanie jest niezbędne w naprawach elementów z tworzyw sztucznych. System został zaprojektowany tak, aby zapewnić najlepszą wydajność materiałów podkładowych i lakierów.
- \*Uwaga\* Niektóre gatunki PE są uważane za nielakierowalne, a niektóre podkłady nie nadają się do zastosowania na podłożach bardzo wrażliwych na rozpuszczalniki, takich jak polistyren (PS).































### 4. Aplikacja

- Nałożyć zmywacz **70-20** na całą przeznaczoną do lakierowania powierzchnię tworzywa. Użyć jednej bezpyłowej ściereczki do przemywania powierzchni, a drugiej do wytarcia zmywacza.
- Nie dopuszczać do wysychania zmywacza 70-20 na powierzchni; dokładnie wytrzeć zmywacz.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią równieźdanej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

## Standardowy System Lakierowania – naprawy tworzyw sztucznych






















Cechy:                    **Proces naprawy z użyciem gruntu 1K 21-20 i Podkładu gruntującego 2K 20-24 / 20-34 / 20-94**

<b>Przemywanie</b>	70-20 <b>Zmywacz do tworzyw sztucznych</b>	 70-20 1x	 Wytrzeć do sucha	<b>Szlifowanie uszkodzonych obszarów P80-P600</b> <b>Cały element: włókna ścierna</b>	70-20 <b>Zmywacz do tworzyw sztucznych</b>	 1x	 Wytrzeć do sucha	<b>Wyrzewanie pianki PU i poliamidu (PA) w celu usunięcia substancji antyadhezyjnych i wody</b>	 1 h w 60°C	 1x 70-20 i wytrzeć do sucha
<b>Szpachla</b>	12-20 <b>Szpachla uniwersalna</b> <b>(tylko twarde tworzywa)</b>	56-20 <b>Utwardzacz do szpachli</b>	 + 2-3%		 20°C 20-30 min	 P80/ P150 szlifowanie wstępne	 70-10 1x	 Wytrzeć do sucha	 P240/ P320 szlifowanie wykończeniowe	
<b>Promotor przyczepności</b>	21-20 <b>1k grunt do tworzyw sztucznych</b>	<b>Wytrząsnąć opakowanie przez 2 minuty. Produkt gotowy do aplikacji</b>	 21-20	 1-2 cienkie, ale zamknięte warstwy	 5 min przed aplikacją podkładu					
<b>Podkład gruntujący</b>	20-24/ -34/ -94 <b>Podkład gruntujący 2K</b>	80-10 <b>Dodatek Flex dla elastycznych tworzyw sztucznych</b>	 4 : 1							
<b>Podkład gruntujący</b>	Mieszanka podkładu gruntującego 2K i dodatku Flex	50-10 50-15 <b>Utwardzacz 2K</b>	60- <b>Rozcieńczalnik</b>	 4 : 1 : 1	 1,6-1,8 mm	 2 warstwy 50-70 µm	 30 min w 60°C lub 3 h w 20°C	 P400 szlifierka orbitalna		
<b>Lakier bazowy</b>	45- <b>Lakier bazowy</b>	45-R45 <b>Rozcieńczalnik</b>	 100 : 70	 1,4 mm	 2 warstwy (do uzyskania krycia), ½ warstwy dla odwzorowania efektu	 Okolo 10 minut lub do matu				
<b>Lakier bezbarwny</b>	40- <b>Lakier bezbarwny 2K</b>	50- <b>Utwardzacz</b>	60- <b>Rozcieńczalnik</b>	 2 : 1 lub 2 : 1 +10%	 1,3 mm	 2 warstwy 40-60 µm	 30 min. w 60°C lub 3 h w 20°C			
	40- <b>Lakier bezbarwny do suszenia na powietrzu</b>	50-510		4 : 1		1-2 40-60 µm	5 min w 60°C lub 1,5 h w 20°C			

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią równieźdanej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

## Standardowy System Lakierowania – nowe elementy z tworzyw sztucznych

Cechy: **Proces naprawy z użyciem gruntu 2K VOC 21-11**

<b>Przemywanie</b>	70-20 Zmywacz do tworzyw sztucznych	 1x	 Wytrzeć do sucha	Cały obszar wymatować szarą włókniną ścierną.	70-20 Zmywacz do tworzyw sztucznych	 1x	 Wytrzeć do sucha	Wyrzwanie pianki PU i poliamidu (PA) w celu usunięcia substancji antyadhezyjnych i wody	 1 h w 60°C	 1x	70-20 i wytrzeć do sucha
<b>Podkład gruntujący</b>	20-35/-95 Podkład gruntujący 2K	50-15 Utwardzacz 2K	80-30 Dodatek Plast	 3 : 1 : 1	 1,3 mm	 1 ½ warstwy 20-30 µm	 20 min w 20°C				
<b>Lakier bazowy</b>	45- Lakier bazowy	45-R45 Rozcieńczalnik		 100 : 70	 1,4 mm	 2 warstwy (do uzyskania krycia), ½ warstwy dla odwzorowania efektu	 Około 10 minut lub do matu				
<b>Lakier bezbarwny</b>	40- Lakier bezbarwny 2K	50- Utwardzacz	60- Rozcieńczalnik		 2 : 1 lub 2 : 1 +10%	 1,3 mm	 2 warstwy 40-60 µm	 30 min. w 60°C lub 3 h w 20°C			
	40- Lakier bezbarwny do suszenia na powietrzu	50-510			 4 : 1	 1-2 40-60 µm	 5 min w 60°C lub 1,5 h w 20°C				

### Instrukcje bezpieczeństwa:

**Produkty przeznaczone tylko do użytku profesjonalnego.**

**Nie można wykluczyć, że produkty zawierają cząstki o wielkości < 0,1 µm.**

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią równieźdanej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.