

Informação Técnica

20-95



20-95 variante 80-10

Aditivo plastificante 80-10, usado para procedimentos de reparações flexíveis em combinação com baslac primário para plásticos 21-10/ -20.

- elástico
- fácil de misturar

Pode ser misturado com 20-35 para obter diferentes tons de cinzento, conforme poster da escala de cinzentos.

Utilizar

	Relação de mistura PreMix	100 % por vol.	20-95
		25 % por vol.	80-10
	Relação de mistura 3:1:1	100 % por vol.	PreMix
		33 % por vol.	50-15, -20
		33 % por vol.	60-20, -30
	Viscosidade de aplicação a 20°C	DIN 4: 16-19 s	
	Tempo de vida a 20 °C	2 h	
	Pistola HVLP		
	Tamanho do bico	1,3 mm	
	Pressão de pulverização	2 bar	
	No bico	0,7 bar	
	Pistola compatível de alimentação por gravidade		
Tamanho do bico	1,3-1,4 mm		
Pressão de pulverização	2 bar		
	Número de demãos	2 (uma na área preenchida e uma na superfície a ser pintada)	
	Espessura da película:	20-35 µm	

Advertência de segurança:

The products are suitable for professional use only.
It cannot be ruled out that this product contains particles < 0.1 µm.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Cabe ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

Informação Técnica

20-95



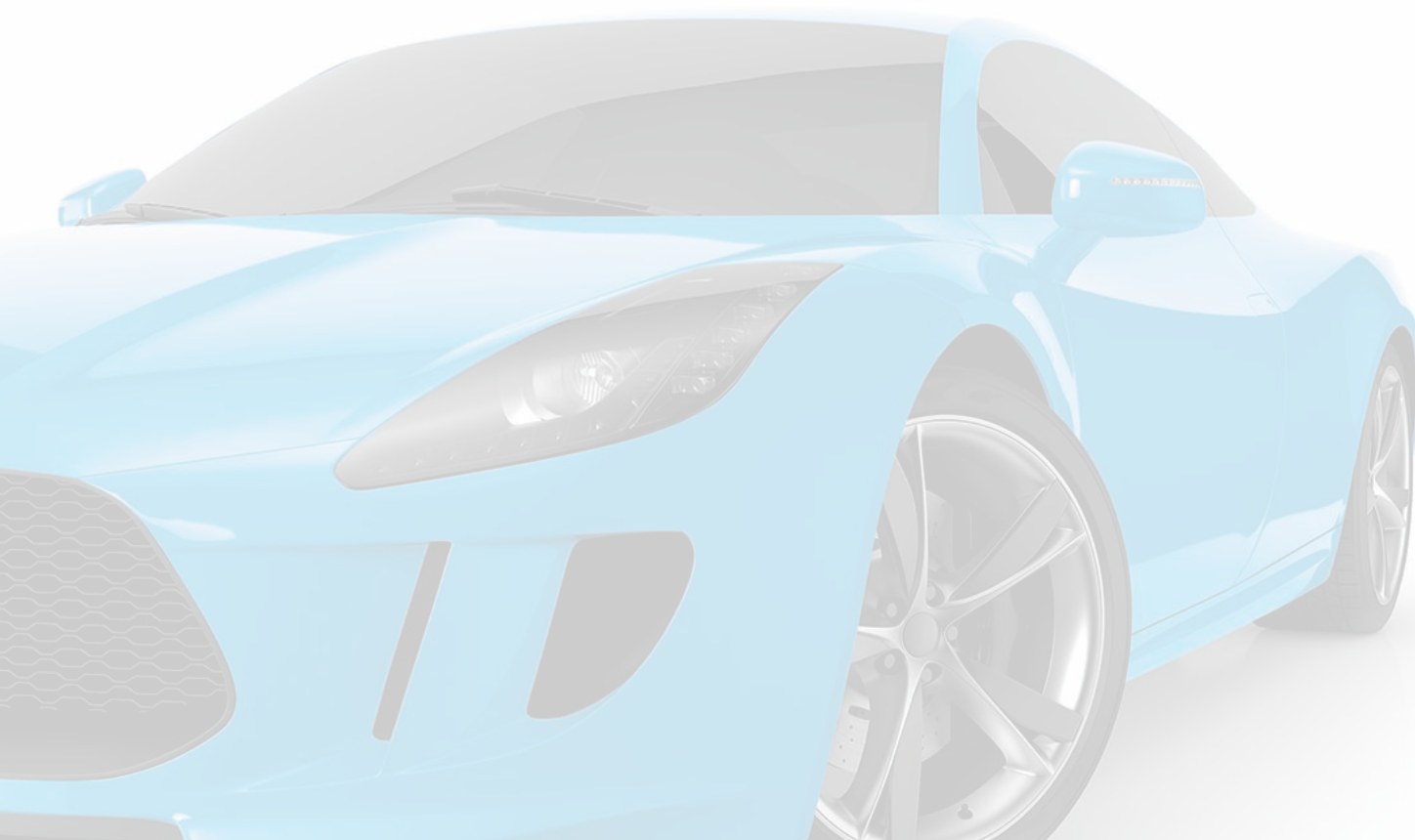
20-95 variante 80-10



Evaporação a 20°C

15-20 min

Observação: Para a repintura automóvel, as instruções de reparação dos fabricantes de veículos, especialmente em relação à tecnologia de sensor instalada, devem ser sempre observadas em complemento das instruções de processamento fornecidas neste documento.



Advertência de segurança:

The products are suitable for professional use only.
It cannot be ruled out that this product contains particles < 0.1 µm.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Cabe ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.