

Informação Técnica

40-450



40-450 variante 80-10

Aditivo plastificante 80-10, usado para procedimentos de reparações flexíveis.

- elástico
- fácil de misturar

Combinação de endurecedores e diluentes disponível na tabela de temperaturas

Utilizar

	Relação de mistura PreMix	100 % por vol.	40-450
		25 % por vol.	80-10
	Relação de mistura 2:1+10 %	100 % por vol.	PreMix
		50 % por vol.	50-415, -420, -430
		10 % por vol.	60-20, -30
	Viscosidade de aplicação a 20°C	DIN 4: 20-22 s	
	Tempo de vida a 20 °C	2 h	
	Pistola HVLP		
	Tamanho do bico	1,3 mm	
	Pressão de pulverização	2 bar	
	No bico	0,7 bar	
	Pistola compatível de alimentação por gravidade		
	Tamanho do bico	1,3 mm	
	Número de demãos	2	
	Espessura da película:	40-60 µm	
	Evaporação a 20°C	3 min entre demãos	

Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.

Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Cabe ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

Informação Técnica

40-450





40-450 variante 80-10

Instruções de pintura

½ + 1, pode ser aplicado em superfícies verticais, (não necessita de evaporação entre demãos), aprox. 50 µm

Secagem

	50-415	50-420	50-430
 Secagem a 20 °C	6 h	10 h	16 h
Secagem a 60 °C	20 min	30 min	40 min
 Infravermelhos (onda curta)		8 min	
Infravermelhos (onda média)		10-15 min	

Observação: Para a repintura automóvel, as instruções de reparação dos fabricantes de veículos, especialmente em relação à tecnologia de sensor instalada, devem ser sempre observadas em complemento das instruções de processamento fornecidas neste documento.

Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.

Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Cabe ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.