

Informação Técnica

Sistema Fibra de Carbono



Pintura de fibra de carbono

Os materiais de fibra de carbono consistem em tecidos de fibra de carbono que são incorporados em resinas. Estes materiais são caracterizados pelo seu elevado grau de estabilidade em baixa densidade. Esta é a razão pela qual são utilizados para carros desportivos ou na construção de aviões. Às vezes encontram-se estes materiais em peças específicas de motas desportivas em produção em série. Se os tecidos de fibra de carbono forem utilizados para a produção de carroçarias, serão incorporados em resinas claras ou de cor amarela. Peças individuais de carroçarias ou até mesmo carroçarias completas de carros desportivos são produzidas com este material. Ressaltamos que os tecidos de fibra de carbono podem ser embutidos em diferentes tipos de resina. Peças complementares para o interior e também para o exterior (coberturas de espelhos e reentrâncias de maçanetas) em "aparência de carbono" são frequentemente oferecidas no mercado de acessórios automóveis. Tais efeitos podem ser alcançados com materiais de fibra de carbono, onde o tecido de fibra de carbono ainda é visível através da camada de resina fosca, transparente e vermelha ou preta.

Pré-tratamento		70-10 Removedor silicone 1x		Limpe a seco		Lixa vermelha embéida em 70-10 Removedor Silicone		70-10 Removedor silicone 1x		Limpe a seco		70-45 Base de Limpeza 1x		Limpe a seco
-----------------------	--	-----------------------------------	--	--------------	--	--	--	-----------------------------------	--	--------------	--	--------------------------------	--	--------------

Para informações adicionais sobre o verniz 40-450, consulte baslac (Ficha Técnica)

Verniz	baslac® 40-450 HS Verniz Universal VOC	baslac® 50-415, 420 2K Endurecedor	baslac® 60-05 Redutor Rápido		2 : 1 + 10%		HVLP 1.3 mm 2.0 bar		2 40 - 60 µm		60 min. a 60°C
---------------	--	---	---------------------------------------	--	-------------	--	---------------------------	--	-----------------	--	-------------------

Nota: Após a primeira aplicação de verniz, os defeitos visíveis da superfície (como furos) podem ser preenchidos manualmente com um pincel. Após lixamento intermédio com lixadora orbital (P400-P600) ou após lixamento manual (P800-P1000), este passo pode ser repetido até que o resultado desejado seja alcançado.

Acabamento de alta qualidade (se necessário)

Pré-tratamento		70-10 Removedor Silicone 1x		P1200		70-10 Removedor Silicone 1x		Limpe a seco
-----------------------	--	-----------------------------------	--	-------	--	-----------------------------	--	--------------

Para informações adicionais sobre o verniz 40-450, consulte baslac (Ficha Técnica)

Verniz	baslac® 40-450 HS Verniz Universal VOC	baslac® 50- 415, 420 2K Endurecedor	baslac® 60-20, - 30 Redutor		2 : 1 + 10%		HVLP 1.3 mm 2.0 bar		2 40 - 60 µm		30 min. a 60°C
---------------	---	--	--------------------------------------	--	-------------	--	---------------------------	--	-----------------	--	-------------------

O resultado final deste processo de aplicação depende da qualidade do material de fibra de carbono.

Instruções de Segurança:

Produtos adequados apenas para uso profissional.
Não se pode excluir que este produto contenha partículas < 0.1 µm.

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 11/2021