

Техническая информация

25-30



25-30 вариант мокрый-по-мокрому

мокрый-по-мокрому

- Активатор адгезии с хорошими антикоррозионными свойствами
- Хорошее качества покрытия / внешний вид при форсированной сушке

Использование

	Соотношение смешивания 4:1:2	100 объемн. %	25-30
		25 объемн. %	55-10
		50 объемн. %	60-10, -20, -30
	Вязкость DIN 4 20°C	DIN 4: 18-20 c	
	Жизнеспособность при 20 ° С	8 ч	
	HVLP пистолет		
	Размер сопла	1.3 мм	
	Входное давление	2 бар	
	внутри юзы	0.7 бар	
	Пистолет высокого давления		
	Размер сопла	1.3 мм	
Входное давление	2 бар		
	Количество слоев	1	
	Толщина покрытия:	15-20 µm	
	Время обдува при 20°C	10-20 мин.	
Инструкция по покраске		альтернатива: ½ + 1 слоев, 20 - 25 мкм, Время обдува: 20 мин.	

Совет по безопасности:

2004/42/IIВ(cII)(540)530: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIВ.cII) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/литр.

Продукт предназначен для профессионального применения.

Продукт может содержать частицы размером < 0.1 мкм.

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.