

Техническая информация 40-440



40-440 вариант 80-20

HS матирующая добавка для лаков 40 Серии

- Хорошо перемешивается
- При окраске пластиковых деталей используется без пластификатора 80-10

Добавлять матирующую добавку в смесь необходимо непосредственно перед окраской, так как с течением времени степень глянца может измениться.

Нужная степень глянца может быть достигнута путем добавления 80-20 в 40- в соответствии с пропорцией смешивания:

Соотношение смешивания по весу

Лаки 40- по весу

- 100% по весу 40-
- 25% по весу 80-20

Шелковисто-глянцевый

- 100% по весу 40-
- 50% по весу 80-20

Шелковисто-матовый

- 100% по весу 40-
- 70% по весу 80-20

Используйте нужный отвердитель в соответствии с таблицей температур.

Использование

	Соотношение смешивания PreMix	100 весов. %	40-440
		50 весов. %	80-20
	Соотношение смешивания 2:1	100 объемн. %	PreMix
		50 объемн. %	50-415, -420, -430 50-430: только для очень жарких условий
	Вязкость 20°C	DIN 4: 20-22 с	
	Жизнеспособность при 20°C	2 ч	

Совет по безопасности:

**Продукты предназначены только для профессионального использования.
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.**

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

Техническая информация

40-440



40-440 вариант 80-20

	HVLP пистолет	
	Размер сопла	1,3 мм
	Входное давление	2 бар
	Давление атомизации	0,7 бар
	Пистолет высокого давления	
	Размер сопла	1,3-1,4 мм
	Входное давление	2 бар
	Количество слоев	2
	Толщина покрытия:	40-60 мкм
	Время обдува при 20°C	3 мин. между слоями
	Инструкция по покраске	½ + 1, половина слоя с последующим нанесением полного слоя без выдержки

Сушка

		50-415	50-420	50-430
	Сушка при 20 °C	10 ч	16 ч	16 ч
	Сушка при 60 °C	30 мин.	40 мин.	40 мин.
	Инфракрасная сушка (коротковолновая)		8 мин.	
	Инфракрасная сушка (средневолновая)		10-15 мин.	

Совет по безопасности:

**Продукты предназначены только для профессионального использования.
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.**

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

Техническая информация

40-440



40-440 вариант 80-20

Обратите внимание: При ремонте автомобиля - в дополнение к рекомендациям в настоящем документе - необходимо соблюдать выданные производителем автомобиля инструкции по ремонту, прежде всего в отношении установленной сенсорной техники.



Совет по безопасности:

**Продукты предназначены только для профессионального использования.
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.**

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.