

Техническая информация 40-450



40-450 вариант 80-20

HS матирующая добавка для лаков 40 Серии

- Хорошо перемешивается
- При окраске пластиковых деталей используется без пластификатора 80-10

Добавлять матирующую добавку в смесь необходимо непосредственно перед окраской, так как с течением времени степень глянца может измениться.

Нужная степень глянца может быть достигнута путем добавления 80-20 в 40- в соответствии с пропорцией смешивания:

Соотношение смешивания по весу

Лаки 40- по весу

- 100% по весу 40-
- 25% по весу 80-20

Шелковисто-глянцевый

- 100% по весу 40-
- 50% по весу 80-20

Шелковисто-матовый

- 100% по весу 40-
- 70% по весу 80-20

Комбинация отвердителей и разбавителей отражена в температурной таблице.

Использование

	Соотношение смешивания PreMix	100 весов. %	40-450
		50 весов. %	80-20
		Шелковисто-глянцевый	
	Соотношение смешивания 2:1+10 %	100 объемн. %	PreMix
		50 объемн. %	50-415, -420, -430
		10 объемн. %	60-20, -30
	Вязкость 20°C	DIN 4: 20-22 с	
	Жизнеспособность при 20 °С	2 ч	

Совет по безопасности:

**Продукты предназначены только для профессионального использования.
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.**

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

Техническая информация 40-450



40-450 вариант 80-20

	HVLP пистолет	
	Размер сопла	1.3 мм
	Входное давление	2 бар
	внутри юзы	0.7 бар
	Пистолет высокого давления	
	Размер сопла	1.3 мм
	Входное давление	2 бар
	Количество слоев	2
	Толщина покрытия:	40-60 µm
	Время обдува при 20°C	3 мин. между слоями
Инструкция по покраске	½ + 1, Может наноситься на вертикальные детали, (без выдержки между слоями), припл. 50 мкм	

Сушка

		50-415	50-420	50-430
	Сушка при 20 °C	6 ч	10 ч	16 ч
	Сушка при 60 °C	20 мин.	30 мин.	40 мин.
	Инфракрасная сушка (коротковолновая)		8 мин.	
	Инфракрасная сушка (средневолновая)		10-15 мин.	

Совет по безопасности:

**Продукты предназначены только для профессионального использования.
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.**

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

Техническая информация 40-450

40-450 вариант 80-20



Совет по безопасности:

**Продукты предназначены только для профессионального использования.
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.**

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.