

Техническая информация

20-34



20-34 Толстослойное нанесение

Процесс для грунта-наполнителя, Толстослойное нанесение

- Высокое содержание сухого остатка, быстрая сушка и легкая шлифуемость
- Большие участки голого металла должны быть предварительно загрунтованы фосфатирующим грунтом 27-10

Может быть смешан с 20-24 и 20-94 для достижения различных оттенков в соответствии с концепцией оттенков серого.

Использование

	Соотношение смешивания 4:1:1	100 объемн. %	20-34
		25 объемн. %	50-15, -20
		25 объемн. %	60-10, -20, -30, -40
	Вязкость 20°C	DIN 4: 20-24 с	
	Жизнеспособность при 20°C	1 ч	
	HVLP пистолет		
	Размер сопла	1,6-1,8 мм	
	Входное давление	2 бар	
	Давление атомизации	0,7 бар	
	Пистолет высокого давления		
	Размер сопла	1,6-1,8 мм	
Входное давление	2 бар		
	Количество слоев	3 -4	
	Толщина покрытия:	100-200 мкм	

Совет по безопасности:

2004/42/IIВ(cII)(540)530: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIВ.cII) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/литр.

Продукт предназначен для профессионального применения.

Продукт может содержать частицы размером < 0.1 мкм.

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

Техническая информация

20-34



20-34 Толстослойное нанесение

Сушка

	Сушка при 20 °C	16 ч
	Сушка при 60 °C	40 мин.
	Инфракрасная сушка (коротковолновая)	8 мин.
	Инфракрасная сушка (средневолновая)	10-15 мин.

Шлифовка

	Шлифовка мокрая	P800
	Шлифовка Эксцентрик	P400 / P500

Обратите внимание: При ремонте автомобиля - в дополнение к рекомендациям в настоящем документе - необходимо соблюдать выданные производителем автомобиля инструкции по ремонту, прежде всего в отношении установленной сенсорной техники.

Совет по безопасности:

2004/42/IIВ(cII)(540)530: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIВ.cII) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/литр.

Продукт предназначен для профессионального применения.

Продукт может содержать частицы размером < 0.1 мкм.

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.