

Техническая информация

40-10



40-10 вариант 80-20

HS матирующая добавка для лаков 40 Серии

- Хорошо перемешивается
- При окраске пластиковых деталей используется без пластификатора 80-10

Добавлять матирующую добавку в смесь необходимо непосредственно перед окраской, так как с течением времени степень глянца может измениться.

Нужная степень глянца может быть достигнута путем добавления 80-20 в 40- в соответствии с пропорцией смешивания:

Соотношение смешивания по весу

Лаки 40- по весу

- 100% по весу 40-
- 25% по весу 80-20

Шелковисто-глянцевый

- 100% по весу 40-
- 50% по весу 80-20

Шелковисто-матовый

- 100% по весу 40-
- 70% по весу 80-20

Использование

	Соотношение смешивания PreMix	100 весов.%	40-10
		25 весов.%	80-20
	Соотношение смешивания 2:1+10 %	100 объемн. %	PreMix
		50 объемн. %	50-20, -15, -30
		10-30 объемн. % max. 30% Thinner	60-10, -20, -30, -40
	Вязкость 20°C	DIN 4: 20-22 с	
	Жизнеспособность при 20°C	4 ч	

Совет по безопасности:

**Продукт предназначен для профессионального применения.
Продукт может содержать частицы размером < 0.1 мкм.**

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

Техническая информация

40-10



40-10 вариант 80-20

	HVLP пистолет	
	Размер сопла	1,3 мм
	Входное давление	2 бар
	Давление атомизации	0,7 бар
	Пистолет высокого давления	
	Размер сопла	1,3-1,4 мм
	Входное давление	2 бар
	Количество слоев	2 -3
	Толщина покрытия:	50-60 мкм

Сушка

	Сушка при 20 °С	4 ч на отлип: 2 ч
	Сушка при 60 °С	20 мин.
	Инфракрасная сушка (коротковолновая)	8 мин.
	Инфракрасная сушка (средневолновая)	10-15 мин.

Обратите внимание: При ремонте автомобиля - в дополнение к рекомендациям в настоящем документе - необходимо соблюдать выданные производителем автомобиля инструкции по ремонту, прежде всего в отношении установленной сенсорной техники.

Совет по безопасности:

Продукт предназначен для профессионального применения.
Продукт может содержать частицы размером < 0.1 мкм.

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.